

NORME DI RIFERIMENTO:
 EN 10095: 1999

CORRISPONDENZE APPROSSIMATIVE CON ALTRE SIGLE

EUROPA		ITALIA	GERMANIA	FRANCIA	UK	USA	
EN 10095: 1999		(UNI 6900: 71)	-	(NF A 35-578-91)	(BS 1501 pt. 3-80)	AISI	
Qualità	N°		Werkstoff	N°			
X8CrNi25-21	1.4845	X 22 CrNi 25 20	-		Z 8 CN 25 - 20	310S16	310 S

COMPOSIZIONE CHIMICA (ANALISI DI COLATA) (%)

C / max	Si / max	Mn / max	P / max	S / max	N / max	Cr	Ni
0,10	1,50	2,00	0,045	0,015	0,11	24,0÷26,0	19,0÷22,0

CARATTERISTICHE MECCANICHE - Pelato siderurgico (1X) allo stato solubilizzato

Spessore max (mm)	Durezza HB max**	Rp _{0,2} (MPa) min***	Rp _{1,0} (MPa) min***	R _m (MPa)	A ₅ (%) min***
100	192	210	250	500÷700	35

* solo come valore guida **per vergelle è applicabile solo il carico di rottura

***il valore HB può essere aumentato di 100 unità o il valore massimo di R_m può essere incrementato di 200 MPa e l'allungamento minimo può essere abbassato del 20% per barre di spessore ≤ 35 mm che hanno subito una deformazione finale a freddo

CARATTERISTICHE MECCANICHE - Filo e rotoli trafilati (2H)*

Classe di resistenza	+C 600	+C 700	+C 800	+C 900	+C 1000	+C 1100	+C 1200	+C 1400	+C 1600
R _m (MPa)	600÷800	700÷900	800÷1000	900÷1100	1000÷1250	1100÷1350	1200÷1450	1400÷1700	1600÷1900

*valori indicativi

Nota: la classe di resistenza sarà valutata in funzione del diametro in fase di richiesta d'ordine

CARATTERISTICHE MECCANICHE - Filo e rotoli trafilati solubilizzati (2D)*

Spessore	0,10 ≤ d ≤ 0,20	0,20 ≤ d ≤ 0,50	0,50 ≤ d ≤ 1,00	1,00 ≤ d ≤ 3,00	3,00 ≤ d ≤ 5,00	5,00 ≤ d ≤ 16,00
R _m (MPa) max	1050	1000	950	900	850	800
A (%) min	20	30	30	30	35	35

*valori indicativi

Nota: nel caso in cui il materiale fosse prodotto allo stato skinpassato, il valore R_m può essere aumentato di 50 MPa

TEMPERATURE DI LAVORAZIONE CONSIGLIATE

Operazione	Deformazione plastica a caldo	Solubilizzazione (acqua, aria)
°C	950÷1200	1050÷1150



CARATTERISTICHE MECCANICHE - Filo e rotoli per deformazione a freddo*

Spessore max (mm)	Laminato (+AT) o Pelato (+AT +PE)		Trafilato (+AT +C)		Trafilato solubilizzato (+AT +C +AT)		Trafilato solubilizzato skinpassato (+AT +C +AT +LC)	
	R _m (MPa) max	Z (%) min	R _m (MPa) max	Z (%) min	R _m (MPa) max	Z (%) min	R _m (MPa) max	Z (%) min
2÷5	-	-	-	-	670	68	720	63
5÷10	650	68	780	-	650	68	700	63
10÷25	650	68	750	-	650	68	-	-
25÷50	650	68	-	-	-	-	-	-

*valori indicativi

