

NORME DI RIFERIMENTO:

EN ISO 683-4: 2018 (Laminati a caldo) | EN 10277: 2018 (Finiti a freddo)

CORRISPONDENZE APPROSSIMATIVE CON ALTRE SIGLE

EUROPA		ITALIA	GERMANIA	FRANCIA	UK	USA
EN 10087: 1998 EN 10277-3: 2008		(UNI 4838-80)	(DIN 1651-88)	(NF A 35-562-86)	(BS 970 pt.3-91)	ASTM A 29
Qualità	N°		Werkstoff	N°		
35S20	1.0726	-	35 S 20	1.0726	-	-

COMPOSIZIONE CHIMICA (ANALISI DI COLATA) (%)

C	Si / max	Mn	P / max	S
0,32÷0,39	0,40	0,70÷1,10	0,060	0,15÷0,25

CARATTERISTICHE MECCANICHE LAMINATI

Spessore mm	Laminato e/o Pelato rullato (+SH)		Laminato e/o Pelato rullato e Bonificato (+SH +QT)		
	Durezza HB max	R _m (MPa)	Rp _{0,2} (MPa) min	R _m (MPa)	A ₅ (%) min
≥5 ≤10	210*	550÷720*	430	630÷780*	15*
>10 ≤16	204*	550÷700*	430	630÷780*	15*
>16 ≤40	198	520÷680	380	600÷750	16
>40 ≤63	196	520÷670	320	550÷700	17
>63 ≤100	190	500÷650	320	550÷700	17

*Caratteristiche valide solo per laminati

Nota: per spessori <5 mm le caratteristiche meccaniche possono essere concordate all'atto della richiesta d'offerta e dell'ordine

CARATTERISTICHE MECCANICHE FINITI A FREDDO

Spessore mm	Trafilato (+C)			Bonificato + Pelato (+QT + SH)*			Bonificato + Trafilato a freddo (+QT + C)		
	Rp _{0,2} (MPa) min	R _m (MPa)	A ₅ (%) min	Rp _{0,2} (MPa) min	R _m (MPa)	A ₅ (%) min	Rp _{0,2} (MPa) min	R _m (MPa)	A ₅ (%) min
≥5 ≤10	480	640÷880	6	-	-	-	490	700÷900	9
>10 ≤16	400	590÷830	7	-	-	-	490	700÷900	11
>16 ≤40	360	560÷800	8	380	600÷750	16	455	650÷850	12
>40 ≤63	340	530÷760	9	320	550÷700	17	400	570÷770	13
>63 ≤100	300	510÷680	9	320	550÷700	17	385	570÷750	14

* Questi valori sono validi anche per lo stato Trafilato a freddo + Bonificato (+C +QT)

Nota: per spessori <5 mm le caratteristiche meccaniche possono essere concordate all'atto della richiesta d'offerta e dell'ordine

TEMPERATURE DI LAVORAZIONE CONSIGLIATE

Operazione	Deformazione plastica a caldo	Normalizzazione	Ricottura di addolcimento	Tempra in olio o acqua	Rinvenimento
°C	950÷1200	870÷900	670÷700	860÷890	540÷680

nome Rodacciai

Download APP

**ACCIAI AUTOMATICI
 DA BONIFICA**
35S20
