

**NORME DI RIFERIMENTO:**

EN 10088-3: 2014 (Laminati a caldo e finiti a freddo)

**CORRISPONDENZE APPROSSIMATIVE CON ALTRE SIGLE**

EUROPA		ITALIA	GERMANIA		FRANCIA	UK	USA
EN 10088-3: 2005		(UNI 6900: 71)	(DIN 17440 - 85)		(NF A 35-574-90)	(BS 970 pt. 3-91)	AISI
Qualità	N°		Werkstoff	N°			
X7CrNiAl17-7	1.4568	-	-	-	Z 9 CNA 17-07	-	631

**COMPOSIZIONE CHIMICA (ANALISI DI COLATA) (%)**

C / max	Si / max	Mn / max	P / max	S / max	Cr	Ni	Al
0,09	0,70	1,00	0,040	0,015	16,0÷18,0	6,5÷7,8	0,70÷1,50

**CARATTERISTICHE MECCANICHE - Pelato siderurgico (1X) allo stato trattato**

Spessore max (mm)	Trattamento termico	Durezza HB max*	Rp <sub>0,2</sub> (MPa) min	R <sub>m</sub> (MPa) max	A <sub>5</sub> (%) min**	KV (J) min
30	Solubilizzato (+AT)	255	-	850	-	-

\*solo come valore guida

**CARATTERISTICHE MECCANICHE - Filo e rotoli trafilati (2H)**

Classe di resistenza	+C 500	+C 650	+C 800	+C900
R <sub>m</sub> (MPa)	500÷700	650÷850	800÷1000	900÷1100

Nota: la classe di resistenza desiderata sarà valutata in funzione del diametro in fase di richiesta d'ordine

**CARATTERISTICHE MECCANICHE - Filo e rotoli trafilati ricotti (2D)**

Spessore	0,50 ≤ d ≤ 1,00	1,00 < d ≤ 3,00	3,00 < d ≤ 5,00	5,00 < d ≤ 16,00
R <sub>m</sub> (MPa) max	1100	1050	1000	950
A (%) max	10	10	10	15

 Nota: nel caso in cui il materiale fosse prodotto allo stato skinpassato, il valore R<sub>m</sub> può essere aumentato di 50 MPa

**TEMPERATURE DI LAVORAZIONE CONSIGLIATE**

Operazione	Deformazione plastica a caldo	Solubilizzazione (+AT) (acqua, aria)
°C	900÷1150	1060÷1080



nome Rodacciai

Download APP

