

NORME DI RIFERIMENTO:

EN 10088-3: 2014 (Laminati a caldo e finiti a freddo)

CORRISPONDENZE APPROSSIMATIVE CON ALTRE SIGLE

EUROPA		ITALIA	GERMANIA	FRANCIA	USA	USA
EN 10088-3: 2005		(UNI 6900-71)	(DIN 17440-86)	(NF A 35-574-90)	ASTM A 182	AISI
Qualità	N°					
X2CrNi23-4	1.4362	-	-	-	F51 - S31803	2304

COMPOSIZIONE CHIMICA (ANALISI DI COLATA) (%)

C / max	Si / max	Mn / max	P / max	S / max	Cr	Cu	Mo	N	Ni
0,03	1,00	2,00	0,035	0,015	22,0÷24,5	0,10÷0,60	0,10÷0,60	0,05÷0,20	3,50÷5,50

CARATTERISTICHE MECCANICHE - Pelato siderurgico (1X) allo stato solubilizzato

Spessore max (mm)	Durezza HB max	Rp _{0,2} (MPa) min	Rm	A ₅ (%) max	KV (J) min	Resistenza alla corrosione intergranulare	
						allo stato di fornitura	allo stato saldato
160	260	400	600÷830	25	100	SI	SI

CARATTERISTICHE MECCANICHE - Barre trafilate (2H, 2B) e rettificate (2G) allo stato solubilizzato

Livello di resistenza	Rm (MPa)
+ C 800	800÷1000
+ C 900	900÷1100
+ C 1000	1000÷1250
+ C 1100	1100÷1350
+ C 1200	1200÷1450
+ C 1400	1400÷1700
+ C 1600	1600÷1900
+ C1800	1800÷2100

CARATTERISTICHE MECCANICHE - Filo e rotoli allo stato solubilizzato +AT

Spessore (mm)	R _m (MPa)	A ₅ (%) min
> 0,50 ≤ 1,00	1050	20
> 1,00 ≤ 3,00	1000	20
> 3,00 ≤ 5,00	950	25
> 5,00 ≤ 16,00	900	25

