

NORME DI RIFERIMENTO:
EN 10083-2: 2006 (Laminati a caldo)

CORRISPONDENZE APPROSSIMATIVE CON ALTRE SIGLE

EUROPA		ITALIA	GERMANIA		FRANCIA	UK	USA
EN 10083-2: 2006		(UNI 7845-78)	(DIN 17200-86)		(NF A 35-552-86)	(BS 970 pt.3-96)	ASTM A 29
Qualità	N°		Werkstoff	N°			
C22E	1.1151	-	Ck 22	1.1151	XC 18	070M20	1020

COMPOSIZIONE CHIMICA (ANALISI DI COLATA) (%)

EUROPA	C	Si / max	Mn	P / max	S	Cr / max	Mo / max	Ni / max	Al	Pb
C22E	0,17÷0,24	0,40	0,40÷0,70	0,035	≤ 0,035	0,40	0,10	0,40	-	-
C22EPb					0,020÷0,040					

CARATTERISTICHE MECCANICHE LAMINATI

Spessore mm	HB max allo stato		Normalizzato (+N)		
	Ricottura di cesoiabilità (+S)	Ricotto addolcito (+A)	R _{p0,2} (MPa) min	R _m (MPa) min	A ₅ (%) min
≤ 16	può essere cesoiato	-	240	430	24
> 16 ≤ 40	senza alcun	-	210	410	25
> 40 ≤ 100	trattamento termico	-	210	410	25

CARATTERISTICHE MECCANICHE FINITI A FREDDO*

Spessore mm	Laminato + Pelato rollato (+SH)		Trafilato a freddo (+C)		
	Durezza HB	R _m (MPa)	R _{p0,2} (MPa) min	R _m (MPa)	A ₅ (%) min
≥ 5 ≤ 10	-	-	425	550÷900	7
> 10 ≤ 16	-	-	340	500÷800	8
> 16 ≤ 40	136÷200	460÷650	270	470÷770	9
> 40 ≤ 63	136÷200	460÷650	240	450÷750	10
> 63 ≤ 100	136÷200	460÷650	215	425÷700	10

*Valori indicativi

Nota: per spessori <5 mm le caratteristiche meccaniche possono essere concordate all'atto della richiesta d'offerta

TEMPERATURE DI LAVORAZIONE CONSIGLIATE

Operazione	Deformazione plastica a caldo	Normalizzazione	Ricottura di addolcimento	Tempra in acqua	Rinvenimento
°C	850÷1150	880÷900	650÷700	870÷890	580÷620

rev. 10/2018

nome Rodacciai

Download APP

**ACCIAI DA BONIFICA
NON LEGATI**
KV20 - R20PB
