

NORME DI RIFERIMENTO:

EN ISO 683-4: 2018 (Laminati a caldo) | EN 10277: 2018 (Finiti a freddo)

CORRISPONDENZE APPROSSIMATIVE CON ALTRE SIGLE

EUROPA		ITALIA	GERMANIA		FRANCIA	UK	USA
EN 10087: 1998 EN 10277-3: 2008		(UNI 4838-80)	(DIN 1651-88)		(NF A 35-562-86)	(BS 970 pt.3-91)	ASTM A 29
Qualità	N°		Werkstoff	N°			
(38SMn28+Se)	(1.0760)	-	-	-	-	-	-

COMPOSIZIONE CHIMICA (ANALISI DI COLATA) (%)

C	Si / max	Mn	P / max	S	Se
0,35÷0,40	0,40	1,20÷1,50	0,060	0,24÷0,33	0,010÷0,020

CARATTERISTICHE MECCANICHE LAMINATI

Spessore mm	Laminato e/o Pelato rullato (+SH)		Laminato e/o Pelato rullato e Bonificato (+SH +QT)		
	Durezza HB max	R _m (MPa)	R _{p0,2} (MPa) min	R _m (MPa)	A ₅ (%) min
≥5 ≤10	228*	580÷780*	480	700÷850*	15*
>10 ≤16	219*	580÷750*	460	700÷850*	15*
>16 ≤40	213	560÷730	420	700÷850	15
>40 ≤63	213	560÷730	400	700÷850	16
>63 ≤100	204	550÷700	380	630÷800	16

*Caratteristiche valide solo per laminati

Nota: per spessori <5 mm le caratteristiche meccaniche possono essere concordate all'atto della richiesta d'offerta e dell'ordine

CARATTERISTICHE MECCANICHE FINITI A FREDDO

Spessore mm	Trafilato (+C)			Bonificato + Pelato (+QT +SH)*			Bonificato + Trafilato a freddo (+QT +C)		
	R _{p0,2} (MPa) min	R _m (MPa)	A ₅ (%) min	R _{p0,2} (MPa) min	R _m (MPa)	A ₅ (%) min	R _{p0,2} (MPa) min	R _m (MPa)	A ₅ (%) min
≥5 ≤10	550	700÷960	6	-	-	-	595	850÷1000	9
>10 ≤16	500	660÷930	6	-	-	-	595	850÷1000	9
>16 ≤40	420	610÷900	7	420	700÷850	16	490	700÷900	11
>40 ≤63	400	600÷840	7	400	700÷850	16	490	700÷900	12
>63 ≤100	350	580÷820	8	380	630÷800	16	490	700÷900	12

*Questi valori sono validi anche per lo stato Trafilato a freddo + Bonificato (+C +QT)

Nota: per spessori <5 mm le caratteristiche meccaniche possono essere concordate all'atto della richiesta d'offerta e dell'ordine

TEMPERATURE DI LAVORAZIONE CONSIGLIATE

Operazione	Deformazione plastica a caldo	Normalizzazione	Ricottura di addolcimento	Tempra in olio o acqua	Rinvenimento
°C	930÷1200	860÷890	650÷700	850÷880	540÷680

nome Rodacciai

Download APP

**ACCIAI AUTOMATICI
 DA BONIFICA**
PR40
