

NORME DI RIFERIMENTO:

EN ISO 683-2: 2018 (Laminati a caldo) | EN 10277: 2018 (Finiti a freddo)

CORRISPONDENZE APPROSSIMATIVE CON ALTRE SIGLE

EUROPA		ITALIA	GERMANIA		FRANCIA	UK	USA
EN 10083-3: 2006 EN 10277-5: 2008		(UNI 7845-78)	(DIN 17200-86)		(NF A 35-552-86)	(BS 970 pt.3-96)	ASTM A 29
Qualità	N°		Werkstoff	N°			
25CrMo4	1.7218	25CrMo4	25CrMo4	1.7218	25 CD 4	-	-
25CrMoS4	1.7213		25CrMoS4	1.7213			

COMPOSIZIONE CHIMICA (ANALISI DI COLATA) (%)

C	Si	Mn	P / max	S	Cr	Mo	Cu / max	Al	Pb
0,22÷0,29	0,10÷0,40	0,60÷0,90	0,025	≤ 0,035 0,020÷0,040	0,90÷1,20	0,15÷0,30	0,40	0,020÷0,050	-
				0,020÷0,040					0,15÷0,30

CARATTERISTICHE MECCANICHE LAMINATI

Spessore mm	HB max allo stato		Bonificato (+QT)				
	Ricottura di cesaioabilità (+S)	Ricotto addolcito (+A)	R _{p0,2} (MPa) min	R _m (MPa)	A ₅ (%) min	Z (%) min	KV (J) min
≤ 16	255	212	700	900÷1100	12	50	-
> 16 ≤ 40	255	212	600	800÷950	14	55	50
> 40 ≤ 100	255	212	450	700÷850	15	60	50
> 100 ≤ 160	255	212	400	650÷800	16	60	45

CARATTERISTICHE MECCANICHE FINITI A FREDDO

Spessore mm	Ricotto+Pelato rollato (+A+SH)	Bonificato+Pelato rollato (+QT+SH)*				Bonificato+Trafilato a freddo (+QT+C)			Ricotto+Trafilato a freddo (+A+C)
	Durezza HB max	R _{p0,2} (MPa) min	R _m (MPa)	A ₅ (%) min	KV (J) min	R _{p0,2} (MPa) min	R _m (MPa)	A ₅ (%) min	Durezza HB max
≥ 5 ≤ 10	-	-	-	-	-	700	900÷1100	9	270
> 10 ≤ 16	-	-	-	-	-	700	900÷1100	9	260
> 16 ≤ 40	212	600	800÷950	14	50	600	800÷1000	10	255
> 40 ≤ 63	212	450	700÷850	15	50	520	700÷900	11	250
> 63 ≤ 100	212	450	700÷850	15	50	450	700÷900	12	250

*Questi valori sono validi anche per lo stato Trafalato a freddo + Bonificato (+C +QT)

Nota: per spessori <5 mm le caratteristiche meccaniche possono essere concordate all'atto della richiesta d'offerta

TEMPERATURE DI LAVORAZIONE CONSIGLIATE

Operazione	Deformazione plastica a caldo	Ricottura isotermica	Ricottura di addolcimento	Tempra in acqua o olio	Rinvenimento
°C	850÷1150	850÷880 → 650	680÷720	840÷870	550÷650

nome Rodacciai

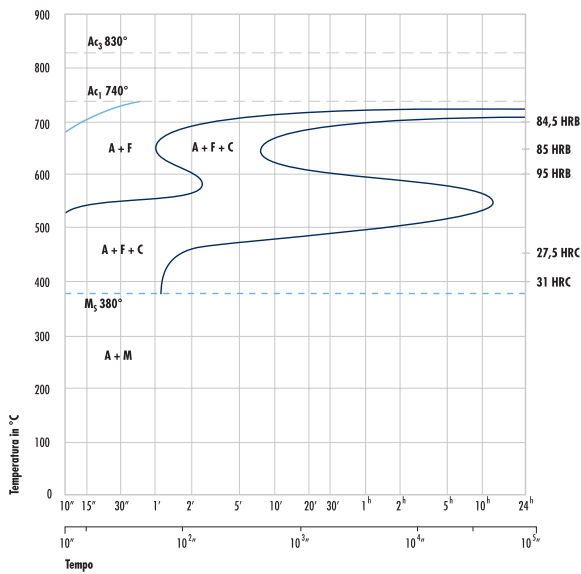
Download APP

**ACCIAI DA BONIFICA
LEGATI**
RKOS - RKOSPB


TEMPRABILITÀ JOMINY

Limiti della gamma	Durezza HRC ad una distanza dell'estremità temprata della provetta pari ai seguenti valori (mm)															
	1,5	3	5	7	9	11	13	15	20	25	30	35	40	45	50	
+H	Max	52	52	51	50	48	46	43	41	37	35	33	32	31	31	31
	Min	44	43	40	37	34	32	29	27	23	21	20	-	-	-	-
+HH	Max	52	52	51	50	48	46	43	41	37	35	33	32	31	31	31
	Min	47	46	44	41	39	37	34	32	28	26	24	23	22	22	22
+HL	Max	49	49	47	46	43	41	38	36	32	30	29	28	27	27	27
	Min	44	43	40	37	34	32	29	27	23	21	20	-	-	-	-

TTT



CCT

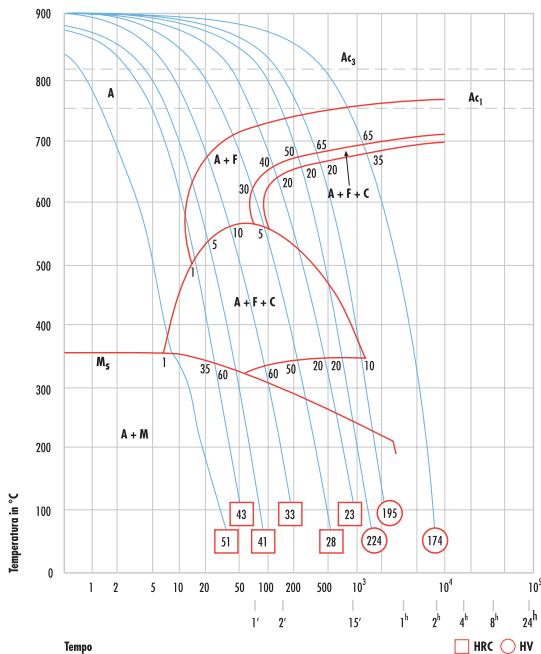
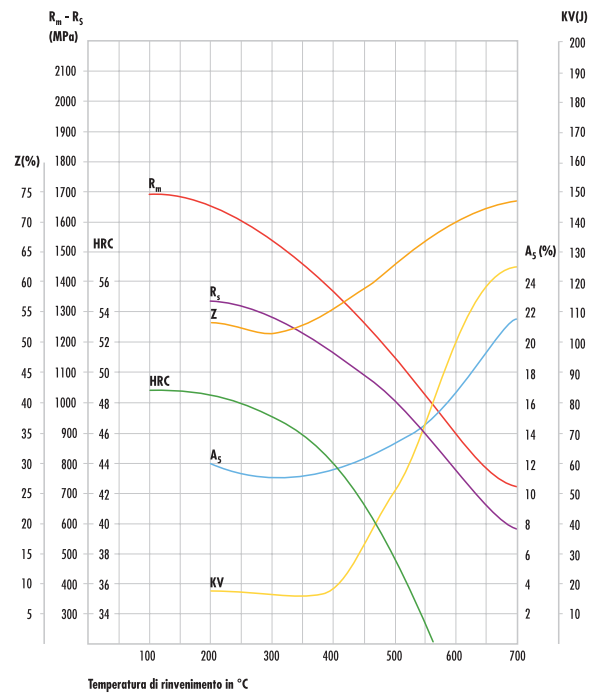


DIAGRAMMA DI RINVENIMENTO



rev. 10/2018

nome Rodacciai

Download APP

ACCIAI DA BONIFICA
LEGATI

RKOS - RKOSPB

