

**NORME DI RIFERIMENTO:**

EN ISO 683-2: 2018 (Laminati a caldo) | EN 10277: 2018 (Finiti a freddo)

**CORRISPONDENZE APPROSSIMATIVE CON ALTRE SIGLE**

EUROPA		ITALIA	GERMANIA		FRANCIA	UK	USA
EN 10083-3: 2006 EN 10277-5: 2008		(UNI 7845-78)	(DIN 17200-86)		(NF A 35-552-86)	(BS 970 pt.3-96)	ASTM A 29
Qualità	N°		Werkstoff	N°			
41Cr4	1.7035	41Cr4	41Cr4	1.7035	42 C 4	530M40	-
41CrS4	1.7039		41CrS4	1.7039			

**COMPOSIZIONE CHIMICA (ANALISI DI COLATA) (%)**

EUROPA	C	Si	Mn	P / max	S	Cr	Cu / max	Al
41Cr4	0,38÷0,45	0,10÷0,40	0,60÷0,90	0,025	≤ 0,035	0,90±1,20	0,40	0,020÷0,050
41CrS4					0,020÷0,040			

**CARATTERISTICHE MECCANICHE LAMINATI**

Spessore mm	HB max allo stato		Bonificato (+QT)				
	Ricottura di cesoiabilità (+S)*	Ricotto addolcito (+A)	Rp <sub>0,2</sub> (MPa) min	R <sub>m</sub> (MPa)	A <sub>5</sub> (%) min	Z (%) min	KV (J) min
≤ 16	255	241	800	1000÷1200	11	30	-
> 16 ≤ 40	255	241	660	900÷1100	12	35	35
> 40 ≤ 100	255	241	560	800÷950	14	40	35

\*In relazione alla composizione chimica ed alle dimensioni può essere necessaria, particolarmente per i tipi +HH, una ricottura di addolcimento

**CARATTERISTICHE MECCANICHE FINITI A FREDDO**

Spessore mm	Ricotto+Pelato rullato (+A+SH)	Bonificato+Pelato rullato (+QT+SH)*				Bonificato+Trafilato a freddo (+QT+C)			Ricotto+Trafilato a freddo (+A+C)
	Durezza HB max	Rp <sub>0,2</sub> (MPa) min	R <sub>m</sub> (MPa)	A <sub>5</sub> (%) min	KV (J) min	Rp <sub>0,2</sub> (MPa) min	R <sub>m</sub> (MPa)	A <sub>5</sub> (%) min	Durezza HB max
≥ 5 ≤ 10	-	-	-	-	-	770	1000÷1200	8	295
> 10 ≤ 16	-	-	-	-	-	750	1000÷1200	8	285
> 16 ≤ 40	241	660	900÷1100	12	35	670	900÷1100	9	280
> 40 ≤ 63	241	560	800÷950	14	35	570	800÷1000	10	270
> 63 ≤ 100	241	560	800÷950	14	35	570	800÷1000	11	270

\*Questi valori sono validi anche per lo stato Trafilato a freddo + Bonificato (+C +QT)

Nota: per spessori &lt;5 mm le caratteristiche meccaniche possono essere concordate all'atto della richiesta d'offerta

**TEMPERATURE DI LAVORAZIONE CONSIGLIATE**

Operazione	Deformazione plastica a caldo	Ricottura isotermica	Ricottura di addolcimento	Tempra in acqua o olio	Rinvenimento
°C	850÷1150	850÷880 → 675	680÷720	830÷860	540÷660

rev. 10/2018

nome Rodacciai

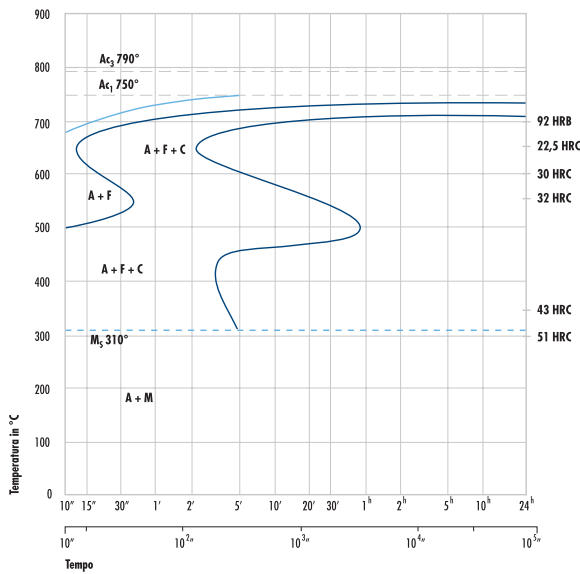
Download APP

**ACCIAI DA BONIFICA  
LEGATI**
**RK4 - RK4S**


TEMPRABILITÀ JOMINY

Limiti della gamma	Durezza HRC ad una distanza dell'estremità temprata della provetta pari ai seguenti valori (mm)															
	1,5	3	5	7	9	11	13	15	20	25	30	35	40	45	50	
+H	Max	61	61	60	59	58	56	54	52	46	42	40	38	37	36	35
	Min	53	52	50	47	41	37	34	32	29	26	23	21	-	-	-
+HH	Max	61	61	60	59	58	56	54	52	46	42	40	38	37	36	35
	Min	56	55	53	51	47	43	41	39	35	31	29	27	26	25	24
+HL	Max	58	58	57	55	52	50	47	45	40	37	34	32	31	30	29
	Min	53	52	50	47	41	37	34	32	29	26	23	21	-	-	-

TTT



CCT

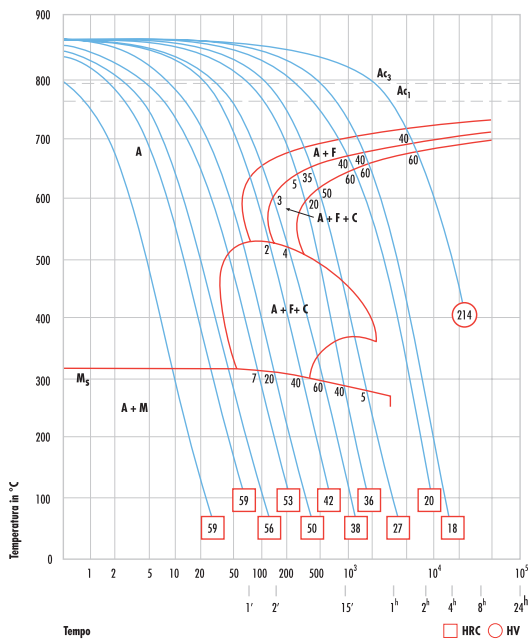
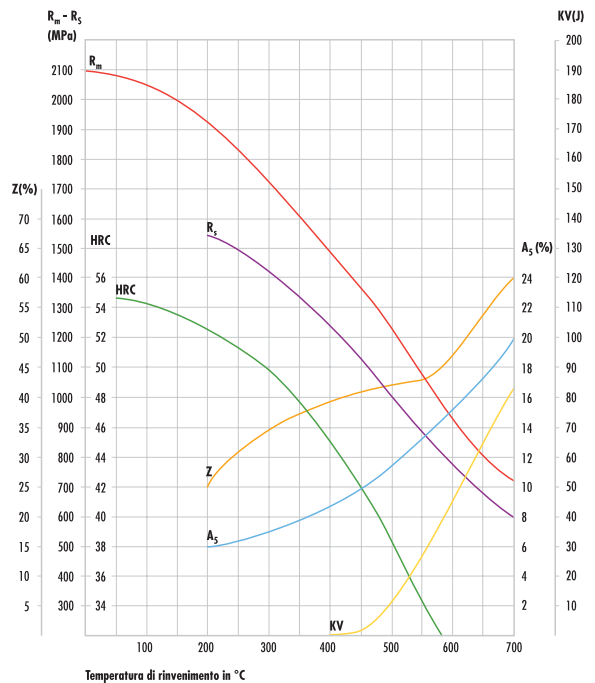


DIAGRAMMA DI RINVENIMENTO



rev. 10/2018

nome Rodacciai

Download APP

**ACCIAI DA BONIFICA**  
**LEGATI**

**RK4 - RK4S**

