

NORME DI RIFERIMENTO:
UNI 7846: 78 (Laminati, pelati e rullati) | **UNI 10233-5:93** (Finiti a freddo)

CORRISPONDENZE APPROSSIMATIVE CON ALTRE SIGLE

EUROPA		ITALIA	GERMANIA		FRANCIA	UK	USA
EN 10084: 2008 EN 10277-4: 2008		(UNI 7846-78)	(DIN 17210-84)		(NF A 35-551-86)	(BS 970 pt.3-91)	ASTM A 29
Qualità	N°		Werkstoff	N°			
-	-	20CrNi4	-	-	-	-	-

COMPOSIZIONE CHIMICA (ANALISI DI COLATA) (%)

EUROPA	C	Si	Mn	P / max	S	Cr	Mo / max	Ni	Pb
20CrNi4	0,18÷0,23	0,15÷0,40	0,80÷1,10	0,035	0,020÷0,035	0,90÷1,20	0,10	0,90÷1,20	-
20CrNi4Pb									0,15÷0,30

CARATTERISTICHE MECCANICHE LAMINATI - Durezza (HB) nelle seguenti condizioni

Ricottura di addolcimento	Ricottura di coalescenza	Ricottura per l'ottenimento di una determinata struttura
≤ 240	≤ 225	≥ 155 ≤ 207

CARATTERISTICHE MECCANICHE FINITI A FREDDO

Spessore mm	Prodotto trafilato ricavato da laminato ricotto		Prodotto trafilato ricotto o ricotto pelato e rullato	
	Ricotto lavorabile HB max	Ricotto isotermico HB max	Ricotto lavorabile HB max	Ricotto isotermico HB
≥ 5 ≤ 10	275	265	240	155÷210
> 10 ≤ 16	265	255	240	155÷210
> 16 ≤ 40	260	250	235	155÷207
> 40 ≤ 100	255	245	235	155÷207

Nota: per spessori <5 mm le caratteristiche meccaniche possono essere concordate all'atto della richiesta d'offerta e dell'ordine

TEMPERATURE DI LAVORAZIONE CONSIGLIATE

Operazione	Deformazione plastica a caldo	Cementazione	Tempra a cuore	Tempra della superficie cementata	Rinvenimento di distensione
°C	900÷1150	870÷900	850÷880	810÷840	150÷200

TEMPRABILITÀ JOMINY

Limiti della gamma	Durezza HRC ad una distanza dell'estremità temprata della provetta pari ai seguenti valori (mm)															
	1,5	3	5	7	9	11	13	15	20	25	30	35	40	45	50	
+H	Max	50	49	48	47	45	44	42	41	38	35	33	32	31	30,5	30
	Min	40	38,5	36,5	34	32	29	27	25,5	23	21	19,5	18	17	16	15

rev. 10/2018

nome Rodacciai

Download APP

**ACCIAI DA CEMENTAZIONE
LEGATI**
RN3 - RN3PB


TTT

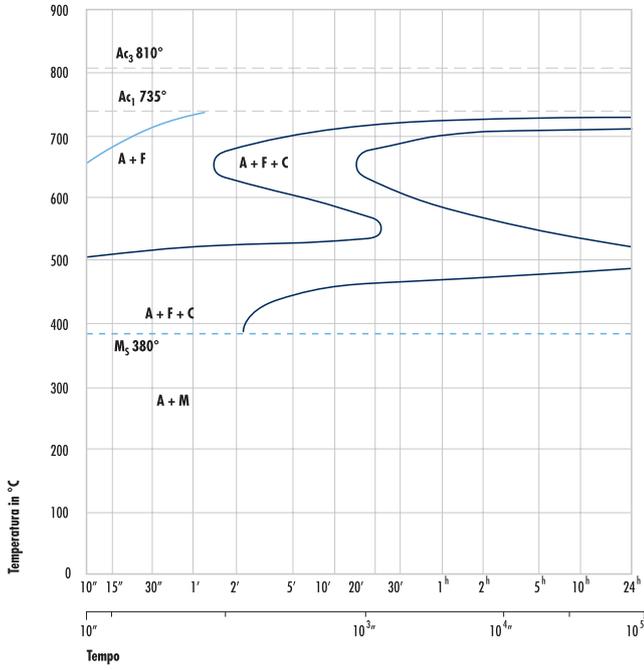


DIAGRAMMA DI RINVENIMENTO

