

**NORME DI RIFERIMENTO:**

EN ISO 683-4: 2018 (Laminati a caldo) | EN 10277: 2018 (Finiti a freddo) | ASTM A29/A29M - SAE J403

**CORRISPONDENZE APPROSSIMATIVE CON ALTRE SIGLE**

EUROPA		ITALIA	GERMANIA	FRANCIA	UK	USA
EN 10087: 1998 EN 10277-3: 2008		(UNI 4838-80)	(DIN 1651-88)	(NF A 35-562-86)	(BS 970 pt.3-91)	ASTM A 29
Qualità	N°		Werkstoff	N°		
15SMn13	1.0725	-	15 S 10	1.0725	-	(214 M 15) (1117)

**COMPOSIZIONE CHIMICA (ANALISI DI COLATA) (%)**

C	Si / max	Mn	P / max	S
0,14÷0,18	0,40	1,00÷1,30	0,030	0,08÷0,13

**CARATTERISTICHE MECCANICHE FINITI A FREDDO (in conformità con la norma EN 10277: 2018)**

Spessore mm	Laminato e/o Pelato rollato (+SH)		Trafilato (+C)		
	Durezza HB max	R <sub>m</sub> (MPa)	R <sub>p0,2</sub> (MPa) min	R <sub>m</sub> (MPa)	A <sub>5</sub> (%) min
≥5 ≤10	-	-	450	560÷840	6
>10 ≤16	-	-	430	500÷800	7
>16 ≤40	178	430÷600	390	470÷770	8
>40 ≤63	172	430÷580	350	460÷680	9
>63 ≤100	160	420÷540	265	440÷640	10

Nota: per spessori &lt;5 mm le caratteristiche meccaniche possono essere concordate all'atto della richiesta d'offerta e dell'ordine

**TEMPERATURE DI LAVORAZIONE CONSIGLIATE**

Operazione	Deformazione plastica a caldo	Normalizzazione	Ricottura di addolcimento	Cementazione	Tempra a cuore	Tempra della superficie cementata	Rinvenimento di distensione
°C	950÷1250	880÷920	650÷700	880÷980	890÷910	780÷820	150÷200



rev. 10/2018

nome Rodacciai

Download APP

**ACCIAI AUTOMATICI**  
**DA CEMENTAZIONE**
**1117**
