

**NORME DI RIFERIMENTO:**

EN ISO 683-4: 2018 (Laminati a caldo) | EN 10277: 2018 (Finiti a freddo)

**CORRISPONDENZE APPROSSIMATIVE CON ALTRE SIGLE**

| EUROPA                                 |    | ITALIA        | GERMANIA      |        | FRANCIA          | UK               | USA       |
|--|----|---------------|---------------|--------|------------------|------------------|-----------|
| (EN 10087: 1998)<br>(EN 10277-3: 2008) |    | (UNI 4838-80) | (DIN 1651-88) |        | (NF A 35-561-92) | (BS 970 pt.3-91) | ASTM A 29 |
| Qualità                                | N° |               | Werkstoff     | N°     |                  |                  |           |
| 11SMn30                                | -  | CF 9 SMn 28   | 9 SMn28       | 1.0715 | S250             | 230M07           | -         |

**COMPOSIZIONE CHIMICA (ANALISI DI COLATA) (%)**

| C / max | Si / max | Mn        | P / max | S         | B *        |
|---------|----------|-----------|---------|-----------|------------|
| 0,14    | 0,05     | 0,90÷1,30 | 0,11    | 0,27÷0,33 | 0,002÷0,01 |

\* Questi elementi devono essere riportati nel documento di ispezione secondo la EN ISO 683-4, tabella 2.

**CARATTERISTICHE MECCANICHE FINITI A FREDDO**

| Spessore<br>mm | Laminato e/o Pelato rullato (+SH) |                      | Trafilato (+C)              |                      |            |
|----------------|-----------------------------------|----------------------|-----------------------------|----------------------|------------|
|                | Durezza HB max                    | R <sub>m</sub> (MPa) | R <sub>p0,2</sub> (MPa) min | R <sub>m</sub> (MPa) | A5 (%) min |
| ≥5 ≤10         | -                                 | -                    | 440                         | 510÷810              | 6          |
| >10 ≤16        | -                                 | -                    | 410                         | 490÷760              | 7          |
| >16 ≤40        | 169                               | 380÷570              | 375                         | 460÷710              | 8          |
| >40 ≤63        | 169                               | 370÷570              | 305                         | 400÷650              | 9          |
| >63 ≤100       | 154                               | 360÷520              | 245                         | 360÷630              | 9          |

Nota: per spessori &lt;5 mm le caratteristiche meccaniche possono essere concordate all'atto della richiesta d'offerta e dell'ordine

**TEMPERATURE DI LAVORAZIONE CONSIGLIATE**

| Operazione | Deformazione plastica a caldo | Normalizzazione | Ricottura di addolcimento |
|------------|-------------------------------|-----------------|---------------------------|
| °C         | 950÷1250                      | 870÷910         | 650÷700                   |

rev. 01/2026

nome Rodacciai

Download APP

**ACCIAI AUTOMATICI**  
 NON DESTINATI AL TRATTAMENTO TERMICO

**AVB30**
