

NORME DI RIFERIMENTO:
ASTM A29/A29M
CORRISPONDENZE APPROSSIMATIVE CON ALTRE SIGLE

EUROPA		ITALIA	GERMANIA	FRANCIA	UK	USA	
EN ISO 683-3: 2018 EN 10277-3: 2018		(UNI 4838-80)	(DIN 1651-88)	(NF A 35-561-92)	(BS 970 pt.3-91)	ASTM A 29	
Qualità	N°		Werkstoff	N°			
(11SMn30)	(1.0715)	(CF 9 SMn 28)	(9SMn28)	(1.0715)	(S 250)	(230M07)	1215

COMPOSIZIONE CHIMICA (ANALISI DI COLATA) (%)

C / max	Si / max	Mn	P / max	S
0,09	-	0,75±1,05	0,04±0,09	0,26±0,35

CARATTERISTICHE MECCANICHE

Spessore mm	Laminato e/o Pelato rullato (+SH)*		Trafilato (+C)*		
	Durezza HB max	R _m (MPa)	R _{p0,2} (MPa) min	R _m (MPa)	A5 (%) min
≥5 ≤10	-	-	440	510÷810	6
>10 ≤16	-	-	410	490÷760	7
>16 ≤40	169	380÷570	375	460÷710	8
>40 ≤63	169	370÷570	305	400÷650	9
>63 ≤100	154	360÷520	245	360÷630	9

* Solo per informazione

Nota: per spessori <5 mm le caratteristiche meccaniche possono essere concordate all'atto della richiesta d'offerta e dell'ordine

TEMPERATURE DI LAVORAZIONE CONSIGLIATE

Operazione	Deformazione plastica a caldo	Normalizzazione	Ricottura di addolcimento
°C	950±1250	870±910	650±700

