

NORME DI RIFERIMENTO:

EN 10088-3: 2014 (Laminati a caldo e finiti a freddo) | EN 10263-5: 2017 (Vergelle, barre e filo per deformazione a freddo)

CORRISPONDENZE APPROSSIMATIVE CON ALTRE SIGLE

EUROPA		ITALIA	GERMANIA		FRANCIA	UK	USA
EN 10088-3: 2005		(UNI 6900: 71)	(DIN 17440-85)		(NF A 35-574-90)	(BS 970 pt.3 -91)	AISI
Qualità	N°		Werkstoff	N°			
X10CrNi18-8	1.4310	X 2 CrNi 17 07	-	-	Z11 CN 18 - 08	302S31	302

COMPOSIZIONE CHIMICA (ANALISI DI COLATA) (%)

C	Si / max	Mn / max	P / max	S / max	N / max	Cr	Mo / max	Ni
0,05÷0,15	2,00	2,00	0,045	0,015	0,10	16,0÷19,0	0,80	6,0÷9,5

CARATTERISTICHE MECCANICHE - Filo e rotoli trafilati (2H)

Classe di resistenza	+C 600	+C 700	+C 800	+C900	+C 1000	+C 1100	+C 1200	+C 1400	+C 1600	+C 1800
Rm (MPa)	600÷800	700÷900	800÷1000	900÷1100	1000÷1250	1100÷1350	1200÷1450	1400÷1700	1600÷1900	1800÷2100

Nota: la classe di resistenza sarà valutata in funzione del diametro in fase di richiesta d'ordine

CARATTERISTICHE MECCANICHE - Filo e rotoli trafilati solubilizzati (2D)

Spessore	0,10 ≤ d ≤ 0,20	0,20 ≤ d ≤ 0,50	0,50 ≤ d ≤ 1,00	1,00 ≤ d ≤ 3,00	3,00 ≤ d ≤ 5,00	5,00 ≤ d ≤ 16,00
Rm (MPa) max	1050	1000	950	900	850	800
A (%) min	20	30	30	30	35	35

Nota: nel caso in cui il materiale fosse prodotto allo stato skinpassato, il valore Rm può essere aumentato di 50 MPa

CARATTERISTICHE MECCANICHE - Barre, filo e rotoli per deformazione a freddo

Spessore mm	Laminato (+AT) o Pelato (+AT+PE)		Trafilato (+AT +C)		Trafilato solubilizzato (+AT +C +AT)		Trafilato solubilizzato skinpassato (+AT +C +AT +LC)	
	R _m (MPa) max	Z (%) min	R _m (MPa) max	Z (%) min	R _m (MPa) max	Z (%) min	R _m (MPa) max	Z (%) min
≥2 ≤5	-	-	-	-	720	65	760	60
>5 ≤10	660	65	890	-	680	65	730	60
>10 ≤25	660	65	850	-	680	65	-	-
>25 ≤50	660	65	-	-	-	-	-	-

TEMPERATURE DI LAVORAZIONE CONSIGLIATE

Operazione	Deformazione plastica a caldo	Solubilizzazione (acqua, aria)
°C	900÷1200	1020÷1100

