

NORME DI RIFERIMENTO:

EN ISO 683-2: 2018 (Laminati a caldo) | EN 10277: 2018 (Finiti a freddo)

CORRISPONDENZE APPROSSIMATIVE CON ALTRE SIGLE

EUROPA		ITALIA	GERMANIA		FRANCIA	UK	USA
EN 10083-3: 2006		(UNI 7845-78)	(DIN 17200-86)		(NF A 35-552-86)	(BS 970 pt.3-96)	ASTM A 29
Qualità	N°		Werkstoff	N°			
30CrNiMo8	1.6580	-	30CrNiMo8	1.6580	30NCD8	-	4340

COMPOSIZIONE CHIMICA (ANALISI DI COLATA) (%)

C	Si	Mn	P / max	S / max	Cr	Mo	Ni	Cu / max	Al
0,26÷0,34	0,10÷0,40	0,50÷0,80	0,025	0,035	1,80÷2,20	0,30÷0,50	1,80÷2,20	0,40	0,020÷0,050

CARATTERISTICHE MECCANICHE LAMINATI

Spessore mm	HB max allo stato	Bonificato (+QT)				
	Ricotto addolcito (+A)	Rp _{0,2} (MPa) min	R _m (MPa) min	A ₅ (%) min	Z (%) min	KV (J) min
≤ 16	248	850	1030÷1230	12	40	-
> 16 ≤ 40	248	850	1030÷1230	12	40	30
> 40 ≤ 100	248	800	980÷1180	12	45	35
> 100 ≤ 160	248	800	980÷1180	12	50	45
> 160 ≤ 250	248	750	930÷1130	12	50	45

CARATTERISTICHE MECCANICHE FINITI A FREDDO

Spessore mm	Ricotto+Pelato rullato (+A+SH)	Bonificato+Pelato rullato (+QT+SH)*			
	Durezza HB max	Rp _{0,2} (MPa) min	R _m (MPa)	A ₅ (%) min	KV (J) min
≥ 5 ≤ 10	-	-	-	-	-
> 10 ≤ 16	-	-	-	-	-
> 16 ≤ 40	248	850	1030÷1230	12	30
> 40 ≤ 63	248	800	980÷1180	12	35
> 63 ≤ 100	248	800	980÷1180	12	35

*Questi valori sono validi anche per lo stato Trafilato a freddo + Bonificato (+C +QT)

Nota: per spessori <5 mm le caratteristiche meccaniche possono essere concordate all'atto della richiesta d'offerta

TEMPERATURE DI LAVORAZIONE CONSIGLIATE

Operazione	Deformazione plastica a caldo	Ricottura isotermica	Normalizzazione	Tempra in acqua o olio	Rinvenimento
°C	800÷1100	800÷900 → 650	850÷880	830÷860	550÷660

rev. 10/2018

nome Rodacciai

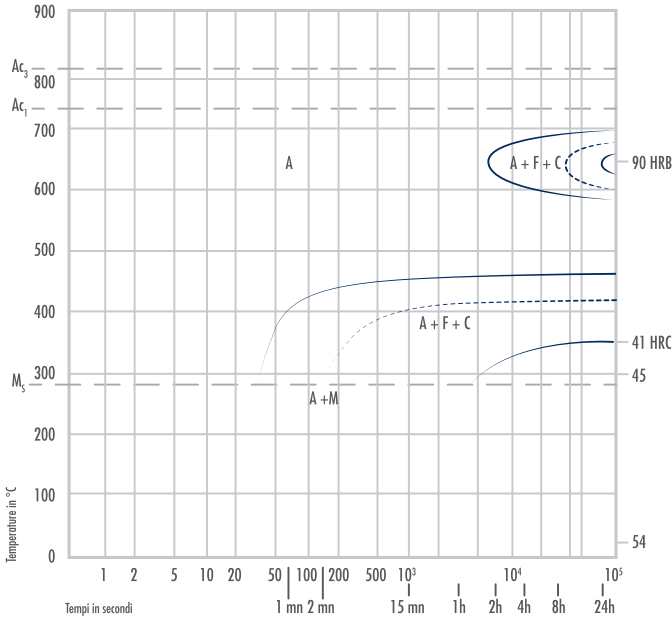
Download APP

**ACCIAI DA BONIFICA
 LEGATI**
30CRNIMO8


TEMPRABILITÀ JOMINY

Limiti della gamma	Durezza HRC ad una distanza dell'estremità temprata della provetta pari ai seguenti valori (mm)															
	1,5	3	5	7	9	11	13	15	20	25	30	35	40	45	50	
+H	Max	56	56	56	56	55	55	55	55	55	54	54	54	54	54	54
	Min	48	48	48	48	47	47	47	46	46	45	45	44	44	43	43
+HH	Max	56	56	56	56	55	55	55	55	55	54	54	54	54	54	54
	Min	51	51	51	51	50	50	50	49	49	48	48	47	47	47	47
+HL	Max	53	53	53	53	52	52	52	52	52	51	51	51	51	50	50
	Min	48	48	48	48	47	47	47	46	46	45	45	44	44	43	43

TTT



CCT

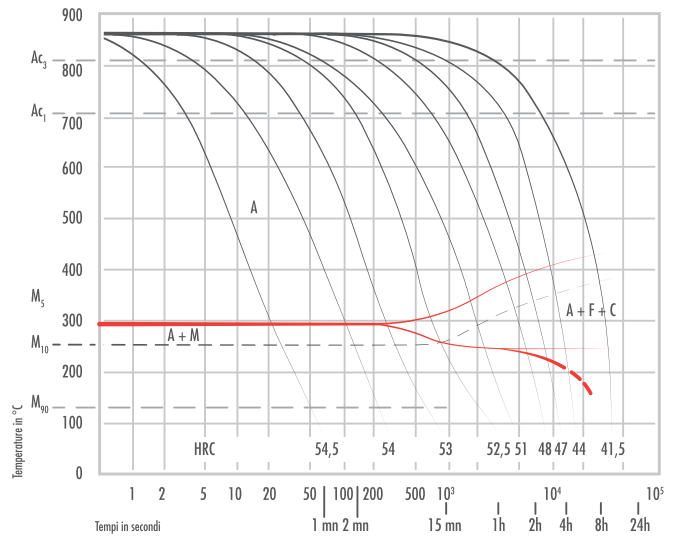
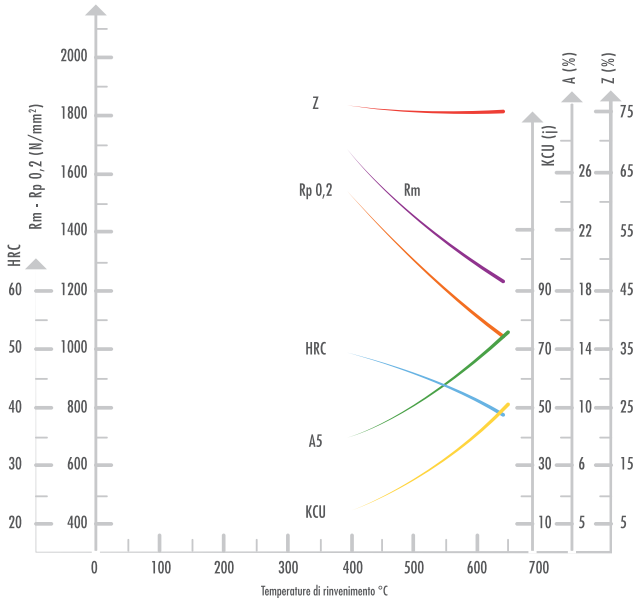


DIAGRAMMA DI RINVENIMENTO



rev. 10/2018

nome Rodacciai

Download APP

**ACCIAI DA BONIFICA
LEGATI**

30CRNIMO8

