

NORME DI RIFERIMENTO:
 EN 10095: 1999

CORRISPONDENZE APPROSSIMATIVE CON ALTRE SIGLE

EUROPA		ITALIA	GERMANIA		FRANCIA	UK	USA
EN 10095: 1999		(UNI 6900: 71)	-		(NF A 35-578-91)	(BS 1501 pt. 3-80)	AISI
Qualità	N°		Werkstoff	N°			
X15CrNiSi25-21	1.4841	X 16 CrNiSi 25 20	-	-	Z 15 CNS 25 - 20	-	314

COMPOSIZIONE CHIMICA (ANALISI DI COLATA) (%)

C / max	Si	Mn / max	P / max	S / max	N / max	Cr	Ni
0,20	1,50÷2,50	2,00	0,045	0,015	0,11	24,0÷26,0	19,0÷22,0

CARATTERISTICHE MECCANICHE - Pelato siderurgiche (1X) allo stato solubilizzato

Spessore max (mm)	Durezza HB max**	Rp _{0,2} (MPa) min	Rp ₁ (MPa) min*	Rm (MPa)**	A ₅ (%) min**
100	223	230	270	550÷750	30

*solo come valore guida **i valori di HB possono essere aumentati di 100 HB, i valori di Rm possono essere aumentati di 200 MPa e i valori minimi di A% possono essere abbassati del 20% per barre con spessore ≤ 35 mm sottoposte a deformazione finale a freddo

CARATTERISTICHE MECCANICHE - Filo e rotoli trafilati (2H)*

Classe di resistenza	+C 600	+C 700	+C 800	+C 900	+C 1000	+C 1100	+C 1200	+C 1400	+C 1600
Rm (MPa)	600÷800	700÷900	800÷1000	900÷1100	1000÷1250	1100÷1350	1200÷1450	1400÷1700	1600÷1900

*valori indicativi

Nota: la classe di resistenza sarà valutata in funzione del diametro in fase di richiesta d'ordine

CARATTERISTICHE MECCANICHE - Filo e rotoli trafilati solubilizzati (2D)*

Spessore	0,10 ≤ d ≤ 0,20	0,20 ≤ d ≤ 0,50	0,50 ≤ d ≤ 1,00	1,00 ≤ d ≤ 3,00	3,00 ≤ d ≤ 5,00	5,00 ≤ d ≤ 16,00
Rm (MPa) max	1050	1000	950	900	850	800
A (%) min	20	30	30	30	35	35

*valori indicativi

Nota: nel caso in cui il materiale fosse prodotto allo stato skinpassato, il valore Rm può essere aumentato di 50 MPa

TEMPERATURE DI LAVORAZIONE CONSIGLIATE

Operazione	Deformazione plastica a caldo	Solubilizzazione (acqua, aria)
°C	950÷1200	1050÷1150

