

NORME DI RIFERIMENTO:
 EN 10085: 2001

CORRISPONDENZE APPROSSIMATIVE CON ALTRE SIGLE

EUROPA		ITALIA	GERMANIA		FRANCIA	UK	USA
EN 10085: 2001		(UNI 8077-80)	(DIN 17200-86)		(NF A 35-552-86)	(BS 970 pt.3-96)	ASTM A 29
Qualità	N°		Werkstoff	N°			
31CrMoV9	1.8519	30CrMoV10	-	-	-	-	-

COMPOSIZIONE CHIMICA (ANALISI DI COLATA) (%)

C	Si / max	Mn	P / max	S / max	Cr	Mo	V
0,27÷0,34	0,40	0,40÷0,70	0,025	0,035	2,30÷2,70	0,15÷0,25	0,10÷0,20

CARATTERISTICHE MECCANICHE

Spessore mm	HB max allo stato		Bonificato (+QT)				
	Ricottura di cesoiabilità (+S)	Ricotto addolcito (+A)	R _{p0,2} (MPa) min	R _m (MPa)	A ₅ (%) min	Z (%) min	KV (J) min
≤ 16	-	248	-	-	-	-	-
> 16 ≤ 40	-	248	900	1100÷1300	9	-	25
> 40 ≤ 100	-	248	800	1000÷1200	10	-	30

TEMPERATURE DI LAVORAZIONE CONSIGLIATE

Operazione	Deformazione plastica a caldo	Nitrurazione	Ricottura di addolcimento	Tempra in acqua o olio	Rinvenimento
°C	850÷1150	480÷570	680÷720	870÷930	580÷700

