

NORME DI RIFERIMENTO:
EN ISO 683-4: 2018 (Laminati a caldo) | EN 10277: 2018 (Finiti a freddo)
CORRISPONDENZE APPROSSIMATIVE CON ALTRE SIGLE

EUROPA		ITALIA	GERMANIA	FRANCIA	UK	USA
EN 10087: 1998 EN 10277-3: 2008		(UNI 4838-80)	(DIN 1651-88)	(NF A 35-562-86)	(BS 970 pt.3-91)	ASTM A 29
Qualità	N°		Werkstoff	N°		
46S20	1.0727	-	45 S 20	1.0727	-	-

COMPOSIZIONE CHIMICA (ANALISI DI COLATA) (%)

C	Si / max	Mn	P / max	S
0,42÷0,50	0,40	0,70÷1,10	0,060	0,15÷0,25

CARATTERISTICHE MECCANICHE LAMINATI

Spessore mm	Laminato e/o Pelato rullato (+SH)		Laminato e/o Pelato rullato e Bonificato (+SH +QT)		
	Durezza HB max	R _m (MPa)	R _{p0,2} (MPa) min	R _m (MPa)	A ₅ (%) min
≥5 ≤10	234*	590÷800*	490	700÷850*	12*
>10 ≤16	228*	590÷780*	490	700÷850*	12*
>16 ≤40	222	590÷760	430	650÷800	13
>40 ≤63	213	580÷730	370	630÷780	14
>63 ≤100	207	560÷710	370	630÷780	14

*Caratteristiche valide solo per laminati

Nota: per spessori <5 mm le caratteristiche meccaniche possono essere concordate all'atto della richiesta d'offerta e dell'ordine

CARATTERISTICHE MECCANICHE FINITI A FREDDO

Spessore mm	Trafilato (+C)			Bonificato + Pelato (+QT +SH)*			Bonificato + Trafilato a freddo (+QT +C)		
	R _{p0,2} (MPa) min	R _m (MPa)	A ₅ (%) min	R _{p0,2} (MPa) min	R _m (MPa)	A ₅ (%) min	R _{p0,2} (MPa) min	R _m (MPa)	A ₅ (%) min
≥5 ≤10	570	740÷980	5	-	-	-	595	850÷1000	8
>10 ≤16	470	690÷930	6	-	-	-	560	800÷950	9
>16 ≤40	400	640÷880	7	430	650÷800	13	490	700÷850	10
>40 ≤63	380	610÷850	8	370	630÷780	14	490	700÷850	11
>63 ≤100	340	580÷820	8	370	630÷780	14	455	650÷850	11

*Questi valori sono validi anche per lo stato Trafilato a freddo + Bonificato (+C +QT)

Nota: per spessori <5 mm le caratteristiche meccaniche possono essere concordate all'atto della richiesta d'offerta e dell'ordine

TEMPERATURE DI LAVORAZIONE CONSIGLIATE

Operazione	Deformazione plastica a caldo	Normalizzazione	Ricottura di addolcimento	Tempra in olio o acqua	Rinvenimento
°C	950÷1200	850÷880	650÷700	840÷870	540÷680

nome Rodacciai

Download APP

**ACCIAI AUTOMATICI
DA BONIFICA**
46S20
