

NORME DI RIFERIMENTO:
 ASTM A320/A320M

CORRISPONDENZE APPROSSIMATIVE CON ALTRE SIGLE

EUROPA		ITALIA	GERMANIA	FRANCIA	UK	USA
-		(UNI 7847 - 78)	(DIN)	(NF A 35-552-86)	(BS 970 pt. 1 - 96)	ASTM A 29
Qualità	N°		Werkstoff	N°		
(40NiCrMo7)	(1.6565)	(40NiCrMo7)	(40NiCrMo8-4)	(1.6562)	-	(817M40) 4340

COMPOSIZIONE CHIMICA (ANALISI DI COLATA) (%)

C	Si	Mn	P / max	S / max	Cr	Mo	Ni	Al
0,38 ÷ 0,43	0,15 ÷ 0,35	0,60 ÷ 0,85	0,035	0,040	0,70 ÷ 0,90	0,20 ÷ 0,30	1,65 ÷ 2,00	0,020 ÷ 0,050

CARATTERISTICHE MECCANICHE

Spessore mm	Bonificato (+QT)					
	R _{p0,2} (MPa) min	R _m (MPa) min	A ₅ (%) min	Z (%) min	HB / max	KV-101°C / min
≤ 100	725	860	16	50	321	27J

Temperatura minima di rinvenimento 593°C

TEMPRABILITÀ JOMINY*

Limiti della gamma	Durezza HRC ad una distanza dell'estremità temprata della provetta pari ai seguenti valori (mm)															
	1,5	3	5	7	9	11	13	15	20	25	30	35	40	45	50	
+H	Max	60	60	60	60	60	60	60	60	59	58	58	58	57	56	56
	Min	52	52	52	52	52	52	52	52	51	50	49	48	47	45	44

*Solo per informazione

TEMPERATURE DI LAVORAZIONE CONSIGLIATE

Operazione	Deformazione plastica a caldo	Ricottura isotermica	Normalizzazione	Tempra in acqua o olio	Rinvenimento
°C	900÷1100	800÷900 → 640	860÷880	830÷860	550÷650

