

**NORME DI RIFERIMENTO:**

EN 10088-3: 2014 (Laminati a caldo e finiti a freddo)

**CORRISPONDENZE APPROSSIMATIVE CON ALTRE SIGLE**

EUROPA		ITALIA	GERMANIA		FRANCIA	UK	USA
EN 10088-3: 2005		-	-		(NF A 35-574-90)	(BS 1501 pt.3-90)	AISI
Qualità	N°		Werkstoff	N°			
X3CrNiMoN27-5-2	1.4460	-	-	-	Z5 CND 27 - 05 AZ	-	(329)

**COMPOSIZIONE CHIMICA (ANALISI DI COLATA) (%)**

C / max	Si / max	Mn / max	P / max	S / max	N	Cr	Mo	Ni
0,05	1,00	2,00	0,035	0,030	0,05÷0,20	25,0÷28,0	1,30÷2,00	4,5÷6,5

**CARATTERISTICHE MECCANICHE - Pelato siderurgico (1X) allo stato solubilizzato**

Spessore max (mm)	Durezza HB max***	Rp <sub>0,2</sub> (MPa) min	R <sub>m</sub> (MPa)**	A <sub>5</sub> (%) min**	KV (J) min	Resistenza alla corrosione intergranulare	
						allo stato di fornitura	allo stato saldato
100	260	450	620÷880	20	85	SI	SI

\*solo come valore guida \*\*i valori di HB possono essere aumentati di 100 HB, i valori di R<sub>m</sub> possono essere aumentati di 200 MPa e i valori minimi di A<sub>5</sub> possono essere abbassati del 20% per barre con spessore ≤ 35 mm sottoposte a deformazione finale a freddo

**CARATTERISTICHE MECCANICHE - Barre trafilate (2H, 2B) e rettificate (2G) allo stato solubilizzato**

Spessore max (mm)	Rp <sub>0,2</sub> (MPa) min	R <sub>m</sub> (MPa)	A <sub>5</sub> (%) min*	KV (J) min
≤ 10	610	770÷1030	12	-
> 10 ≤ 16	560	770÷1030	12	-
> 16 ≤ 40	460	620÷950	15	85
> 40 ≤ 63	460	620÷950	15	85
> 63 ≤ 100	460	620÷880	20	85

\* valori validi solo per spessori superiori a 5 mm

**TEMPERATURE DI LAVORAZIONE CONSIGLIATE**

Operazione	Deformazione plastica a caldo	Solubilizzazione (acqua, aria)
°C	950÷1200	1020÷1100



nome Rodacciai

Download APP

