

NORME DI RIFERIMENTO:

EN ISO 683-1: 2018 (Laminati a caldo) | EN 10277: 2018 (Finiti a freddo)

CORRISPONDENZE APPROSSIMATIVE CON ALTRE SIGLE

EUROPA		ITALIA	GERMANIA		FRANCIA	UK	USA
EN 10083-2: 2006 EN 10277-5: 2008		(UNI 7845-78)	(DIN 17200-86)		(NF A 35-552-86)	(BS 970 pt.3-96)	ASTM A 29
Qualità	N°		Werkstoff	N°			
C35E	1.1181	C35	Ck 35	1.1181			
C35R	1.1180		Cm 35	1.1180			1035

COMPOSIZIONE CHIMICA (ANALISI DI COLATA) (%)

EUROPA	C	Si	Mn	P / max	S	Cr / max	Mo / max	Ni / max	Cu / max	Al	Pb
C35E					≤ 0,035					-	-
C35R	0,32÷0,39	0,10÷0,40	0,50÷0,80	0,025	0,020÷0,040	0,40	0,10	0,40	0,30	-	-
C35Rpb					0,020÷0,040					0,020÷0,050	0,15÷0,30

CARATTERISTICHE MECCANICHE LAMINATI

Spessore mm	HB max allo stato		Bonificato (+QT)					Normalizzato (+N)		
	Ricottura di cesoiabilità (+S)	Ricotto addolcito (+A)	Rp _{0,2} (MPa) min	R _m (MPa) min	A ₅ (%) min	Z (%) min	KV (J) min	Rp _{0,2} (MPa) min	R _m (MPa) min	A ₅ (%) min
≤ 16		-	430	630÷780	17	40	25	300	550	18
> 16 ≤ 40	può essere cesoiato senza alcun trattamento termico	-	380	600÷750	19	45	25	270	520	19
> 40 ≤ 100		-	320	550÷700	20	50	25	270	520	19
> 100 ≤ 160		-	-	-	-	-	-	245	500	19
> 160 ≤ 250		-	-	-	-	-	-	245	500	19

CARATTERISTICHE MECCANICHE FINITI A FREDDO

Spessore mm	Pelato rollato (+SH)		Bonificato + Pelato (+QT +SH)*				Bonificato + Trafilato a freddo (+QT +C)			Trafilato a freddo (+C)		
	Durezza HB	R _m (MPa)	Rp _{0,2} (MPa) min	R _m (MPa)	A ₅ (%) min	KV (J) min	Rp _{0,2} (MPa) min	R _m (MPa)	A ₅ (%) min	Rp _{0,2} (MPa) min	R _m (MPa)	A ₅ (%) min
≥ 5 ≤ 10	-	-	-	-	-	-	525	750÷950	9	510	650÷1000	6
> 10 ≤ 16	-	-	-	-	-	-	490	700÷900	9	420	600÷950	7
> 16 ≤ 40	156÷204	520÷700	370	600÷750	19	35	455	650÷850	10	320	580÷880	8
> 40 ≤ 63	156÷204	520÷700	320	550÷700	20	35	400	570÷770	11	300	550÷840	9
> 63 ≤ 100	156÷204	520÷700	320	550÷700	20	35	385	550÷750	12	270	520÷800	9

*Questi valori sono validi anche per lo stato Trafilato a freddo + Bonificato (+C +QT)

Nota: per spessori <5 mm le caratteristiche meccaniche possono essere concordate all'atto della richiesta d'offerta

TEMPERATURE DI LAVORAZIONE CONSIGLIATE

Operazione	Deformazione plastica a caldo	Normalizzazione	Ricottura di addolcimento	Tempra in acqua	Rinvenimento
°C	850÷1150	860÷900	650÷700	840÷880	550÷660

nome Rodacciai

Download APP

**ACCIAI DA BONIFICA
NON LEGATI**
KV35 - R35PB


TEMPRABILITÀ JOMINY

Limiti della gamma		Durezza HRC ad una distanza dell'estremità temprata della provetta pari ai seguenti valori (mm)															
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	13	15	20	25	30
+H	Max	58	57	55	53	49	41	34	31	28	27	26	25	24	23	20	-
	Min	48	40	33	24	22	20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

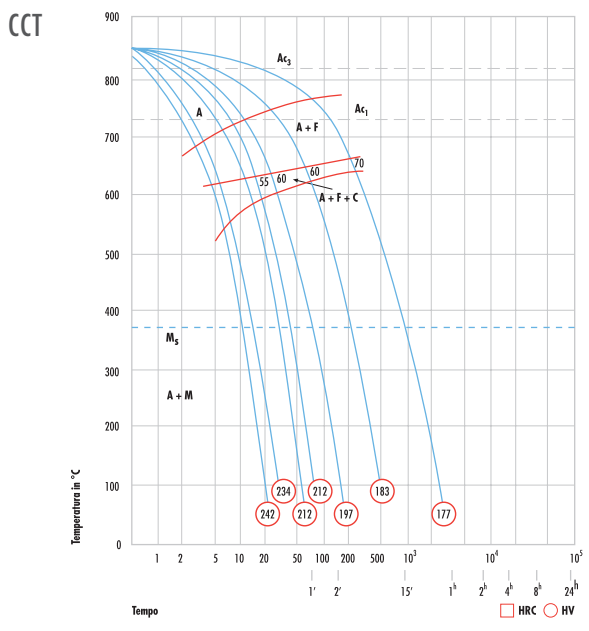
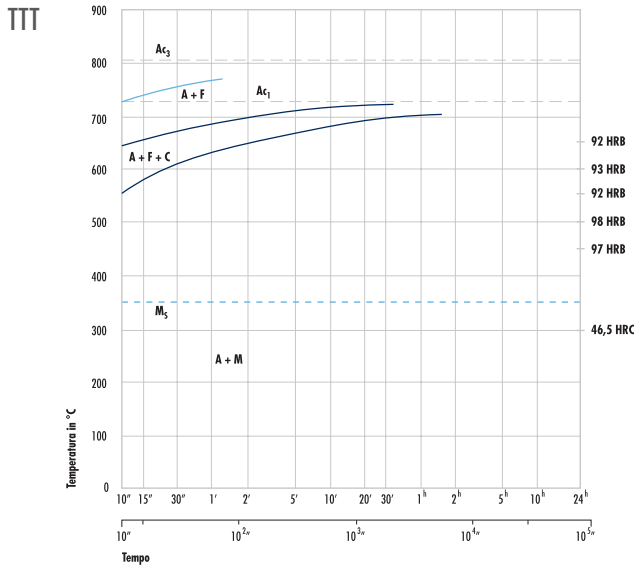
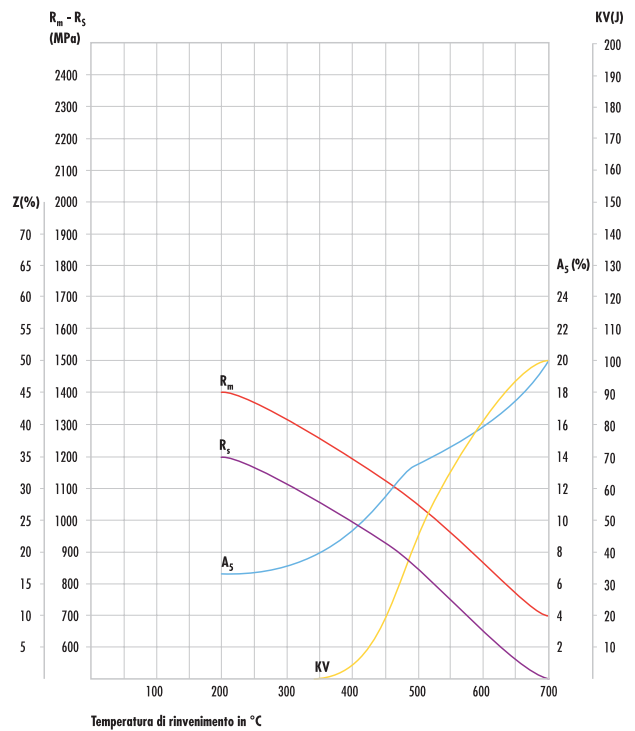


DIAGRAMMA DI RINVENIMENTO



rev. 10/2018

nome Rodacciai

Download APP

ACCIAI DA BONIFICA
NON LEGATI

KV35 - R35PB

