

NORME DI RIFERIMENTO:

EN ISO 683-1: 2018 (Laminati a caldo) | EN 10277: 2018 (Finiti a freddo)

CORRISPONDENZE APPROSSIMATIVE CON ALTRE SIGLE

EUROPA		ITALIA	GERMANIA		FRANCIA	UK	USA
EN 10083-2: 2006 EN 10277-5: 2008		(UNI 7845-78)	(DIN 17200-86)		(NF A 35-552-86)	(BS 970 pt.3-96)	ASTM A 29
Qualità	N°		Werkstoff	N°			
C50E	1.1206	C50	Ck 50	1.1206	-	080M50	1050
C50R Pb	1.0542	C50	Ck 50	1.0542	-	080M50 LEADED	10L50

COMPOSIZIONE CHIMICA (ANALISI DI COLATA) (%)

EUROPA	C	Si	Mn	P / max	S / max	Cr / max	Mo / max	Ni / max	Cu / max	Pb
C50E	0,47÷0,55	0,10÷0,40	0,60÷0,90	0,025	0,035	0,40	0,10	0,40	0,30	-
C50Rpb					0,020÷0,040					0,015÷0,030

CARATTERISTICHE MECCANICHE LAMINATI

Spessore mm	HB max allo stato		Bonificato (+QT)					Normalizzato (+N)		
	Ricottura di cesoiabilità (+S)	Ricotto addolcito (+A)	Rp _{0,2} (MPa) min	R _m (MPa) min	A ₅ (%) min	Z (%) min	KV (%) min	Rp _{0,2} (MPa) min	R _m (MPa)	A ₅ (%) min
≤ 16	255	217	520	750÷900	13	30	-	355	650	12
> 16 ≤ 40	255	217	460	700÷850	15	35	-	320	610	14
> 40 ≤ 100	255	217	400	650÷800	16	40	-	320	610	14
> 100 ≤ 160	255	217	-	-	-	-	-	290	590	14
> 160 ≤ 250	255	217	-	-	-	-	-	290	590	14

CARATTERISTICHE MECCANICHE FINITI A FREDDO

Spessore mm	Pelato rollato (+SH)		Bonificato + Pelato (+QT +SH)*				Bonificato + Trafilato a freddo (+QT +C)			Trafilato a freddo (+C)		
	Durezza HB	R _m (MPa)	Rp _{0,2} (MPa) min	R _m (MPa)	A ₅ (%) min	KV (J) min	Rp _{0,2} (MPa) min	R _m (MPa)	A ₅ (%) min	Rp _{0,2} (MPa) min	R _m (MPa)	A ₅ (%) min
≥ 5 ≤ 10	-	-	-	-	-	-	610	870÷1070	7	590	770÷1100	5
> 10 ≤ 16	-	-	-	-	-	-	580	830÷1030	7	520	730÷1080	6
> 16 ≤ 40	179÷269	610÷910	460	700÷850	15	-	555	790÷990	8	440	690÷1050	7
> 40 ≤ 63	179÷269	610÷910	400	650÷800	16	-	510	730÷930	9	390	650÷1030	8
> 63 ≤ 100	179÷269	610÷910	400	650÷800	16	-	475	680÷880	9	-	-	-

*Questi valori sono validi anche per lo stato Trafilato a freddo + Bonificato (+C +QT)

Nota: per spessori <5 mm le caratteristiche meccaniche possono essere concordate all'atto della richiesta d'offerta

TEMPERATURE DI LAVORAZIONE CONSIGLIATE

Operazione	Deformazione plastica a caldo	Normalizzazione	Ricottura di addolcimento	Tempra in olio	Rinvenimento
°C	850÷1150	830÷870	650÷700	810÷850	550÷660

nome Rodacciai

Download APP

**ACCIAI DA BONIFICA
NON LEGATI**
KV50 - R50PB


TEMPRABILITÀ JOMINY

Limiti della gamma	Durezza HRC ad una distanza dell'estremità temprata della provetta pari ai seguenti valori (mm)															
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	13	15	20	25	30
+H Max	63	62	61	60	58	55	50	43	36	35	34	33	32	31	29	28
Min	56	53	44	34	31	30	30	29	28	27	26	25	24	23	20	-

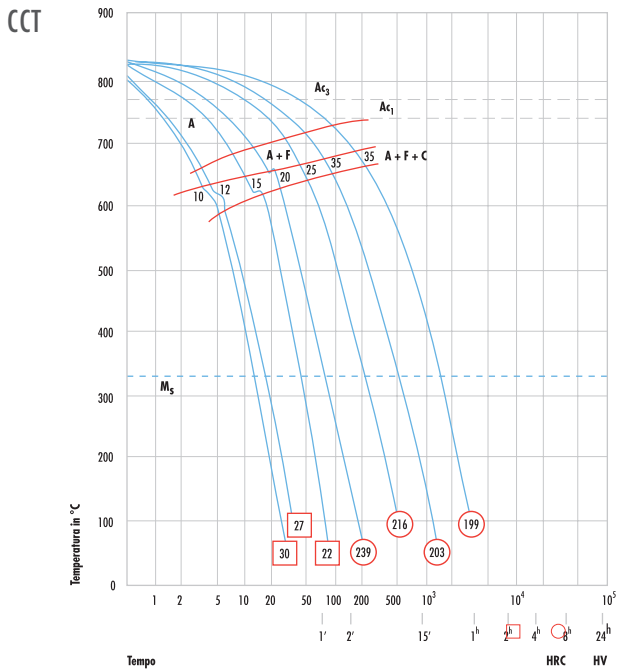
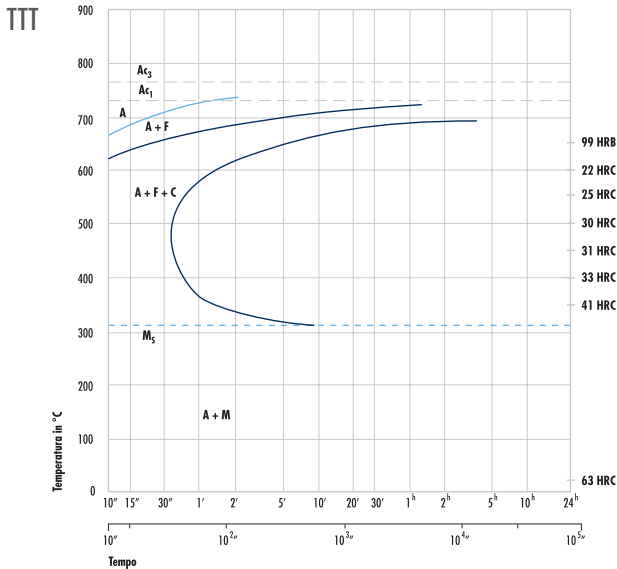
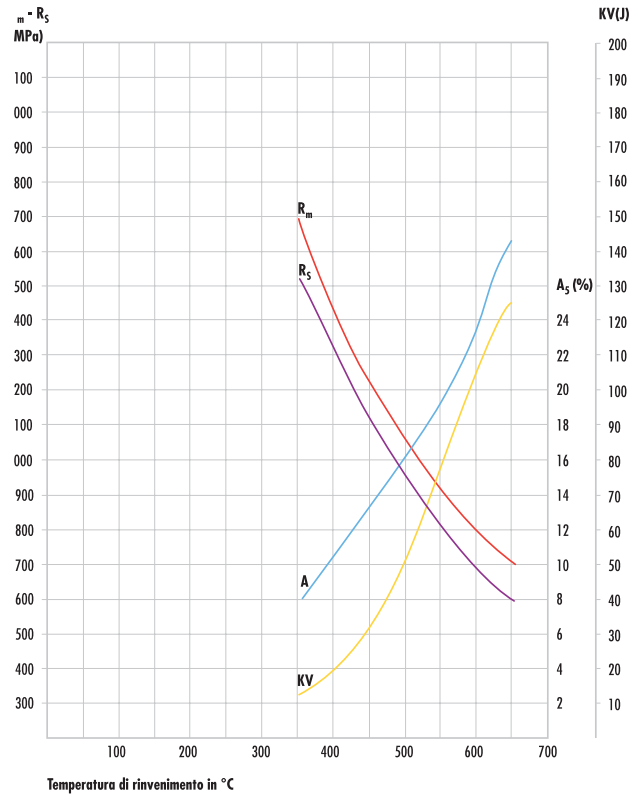


DIAGRAMMA DI RINVENIMENTO



rev. 10/2018

nome Rodacciai

Download APP

**ACCIAI DA BONIFICA
NON LEGATI**

KV50 - R50PB

