

**CORRISPONDENZE APPROSSIMATIVE CON ALTRE SIGLE**

EUROPA		ITALIA	GERMANIA	FRANCIA	UK	USA
EN 10087: 1998 EN 10277-3: 2008		(UNI 4838-80)	(DIN 1651-88)	(NF A 35-562-86)	(BS 970 pt.3-91)	ASTM A 29
Qualità	N°	-	-	-	-	-

**COMPOSIZIONE CHIMICA (ANALISI DI COLATA) (%)**

C	Si / max	Mn	P / max	S	Pb
0,25÷0,30	0,30	1,10÷1,60	0,10	0,24÷0,32	0,15÷0,30

**CARATTERISTICHE MECCANICHE FINITI A FREDDO**

Spessore mm	Laminato e/o Pelato rullato (+SH)		Trafilato (+C)		
	Durezza HB	R <sub>m</sub> (MPa)	Rp <sub>0,2</sub> (MPa) min	R <sub>m</sub> (MPa)	A5 (%) min
≥5 ≤10	-	-	440	630÷890	7
>10 ≤16	-	-	400	590÷850	7
>16 ≤40	140÷200	450÷650	350	540÷820	8
>40 ≤63	140÷200	450÷650	330	520÷800	9
>63 ≤100	150÷200	420÷620	-	-	-

Nota: per spessori <5 mm le caratteristiche meccaniche possono essere concordate all'atto della richiesta d'offerta e dell'ordine

**TEMPERATURE DI LAVORAZIONE CONSIGLIATE**

Operazione	Deformazione plastica a caldo	Normalizzazione	Ricottura di addolcimento	Tempra in olio o in acqua	Rinvenimento
°C	950÷1200	880÷910	650÷700	870÷900	540÷680

