

NORME DI RIFERIMENTO:

EN ISO 683-4: 2018 (Laminati a caldo) | EN 10277: 2018 (Finiti a freddo)

CORRISPONDENZE APPROSSIMATIVE CON ALTRE SIGLE

EUROPA		ITALIA	GERMANIA	FRANCIA	UK	USA
EN 10087: 1998 EN 10277-3: 2008		(UNI 4838-80)	(DIN 1651-88)	(NF A 35-562-86)	(BS 970 pt.3-91)	ASTM A 29
Qualità	N°					
36SMn14	1.0764	CF 35 SMn 10	-	35 MF 6	216M36	1137

COMPOSIZIONE CHIMICA (ANALISI DI COLATA) (%)

C	Si / max	Mn	P / max	S
0,32÷0,39	0,40	1,30÷1,70	0,060	0,10÷0,18

CARATTERISTICHE MECCANICHE LAMINATI

Spessore mm	Laminato e/o Pelato rullato (+SH)		Laminato e/o Pelato rullato e Bonificato (+SH +QT)		
	Durezza HB max	R _m (MPa)	Rp _{0,2} (MPa) min	R _m (MPa)	A ₅ (%) min
≥5 ≤10	225*	580÷770*	480	700÷850*	14*
>10 ≤16	225*	580÷770*	460	700÷850*	14*
>16 ≤40	219	560÷750	420	670÷820	15
>40 ≤63	216	560÷740	400	640÷790	16
>63 ≤100	216	550÷740	360	570÷720	17

*Caratteristiche valide solo per laminati

Nota: per spessori <5 mm le caratteristiche meccaniche possono essere concordate all'atto della richiesta d'offerta e dell'ordine

CARATTERISTICHE MECCANICHE FINITI A FREDDO

Spessore mm	Trafilato (+C)			Bonificato + Pelato (+QT + SH)*			Bonificato + Trafilato (+QT +C)		
	Rp _{0,2} (MPa) min	R _m (MPa)	A ₅ (%) min	Rp _{0,2} (MPa) min	R _m (MPa)	A ₅ (%) min	Rp _{0,2} (MPa) min	R _m (MPa)	A ₅ (%) min
≥5 ≤10	500	660÷960	6	-	-	-	525	750÷1000	6
>10 ≤16	440	620÷920	6	-	-	-	520	740÷990	6
>16 ≤40	390	600÷900	7	420	670÷820	15	505	720÷970	8
>40 ≤63	360	580÷840	8	400	640÷790	16	475	680÷930	9
>63 ≤100	340	560÷820	9	360	570÷720	17	405	580÷840	9

*Questi valori sono validi anche per lo stato Trafilato a freddo + Bonificato (+C +QT)

Nota: per spessori <5 mm le caratteristiche meccaniche possono essere concordate all'atto della richiesta d'offerta e dell'ordine

TEMPERATURE DI LAVORAZIONE CONSIGLIATE

Operazione	Deformazione plastica a caldo	Normalizzazione	Ricottura di addolcimento	Tempra in olio	Tempra in acqua	Rinvenimento
°C	950÷1200	860÷890	650÷700	850÷880	820÷840	540÷680

nome Rodacciai

Download APP

**ACCIAI AUTOMATICI
 DA BONIFICA**
PR70-SAE1137
