

**NORME DI RIFERIMENTO:**
**EN 10083-3: 2006 (Laminati a caldo) | EN 10277-5: 2008 (Laminati a caldo)**
**CORRISPONDENZE APPROSSIMATIVE CON ALTRE SIGLE**

EUROPA		ITALIA	GERMANIA		FRANCIA	UK	USA
EN 10083-3: 2006 EN 10277-5: 2008		(UNI 7845-78)	(DIN 17200-86)		(NF A 35-552-86)	(BS 970 pt.3-96)	ASTM A 29
Qualità	N°		Werkstoff	N°			
39NiCrMo3	1.6510	39NiCrMo3	-	-	-	817M40	-

**COMPOSIZIONE CHIMICA (ANALISI DI COLATA) (%)**

EUROPA	C	Si	Mn	P / max	S	Cr	Mo	Ni	Al	Pb
39NiCrMo3	0,35÷0,43	0,15÷0,40	0,50÷0,80	0,025	0,020÷0,035	0,60÷1,00	0,15÷0,25	0,70÷1,00	0,020÷0,050	-
39NiCrMo3Pb										0,15÷0,30

**CARATTERISTICHE MECCANICHE LAMINATI**

Spessore mm	HB max allo stato		Bonificato (+QT)			
	Ricottura di cesoiabilità (+S)	Ricotto addolcito (+A)	Rp <sub>0,2</sub> (MPa) min	R <sub>m</sub> (MPa)	A <sub>5</sub> (%) min	KV (J) min
≤ 16	qualora fosse importante l'attitudine al taglio, questo acciaio dovrebbe essere ordinato allo stato ricotto addolcito	240	785	980÷1180	11	-
> 16 ≤ 40		240	735	930÷1130	11	30
> 40 ≤ 100		240	685	880÷1080	12	30
> 100 ≤ 160		240	635	830÷980	12	30
> 160 ≤ 250		240	540	740÷880	13	30

**CARATTERISTICHE MECCANICHE FINITI A FREDDO**

Spessore mm	Ricotto + Pelato rullato (+A +SH)	Bonificato + Pelato rullato (+QT+SH)*			Bonificato + Trafilato a freddo (+QT +C)			Ricotto + Trafilato a freddo (+A +C)
	Durezza HB max	Rp <sub>0,2</sub> (MPa) min	R <sub>m</sub> (MPa)	A <sub>5</sub> (%) min	Rp <sub>0,2</sub> (MPa) min	R <sub>m</sub> (MPa)	A <sub>5</sub> (%) min	Durezza HB max
≥ 5 ≤ 10	-	-	-	-	735	980÷1180	8	295
> 10 ≤ 16	-	-	-	-	700	930÷1130	8	290
> 16 ≤ 40	240	735	930÷1130	11	700	930÷1130	9	285
> 40 ≤ 63	240	735	880÷1080	12	625	880÷1080	10	280
> 63 ≤ 100	240	735	880÷1080	12	600	880÷1080	10	280

\*Questi valori sono validi anche per lo stato Trafilato a freddo + Bonificato (+C +QT)

Nota: per spessori &lt;5 mm le caratteristiche meccaniche possono essere concordate all'atto della richiesta d'offerta

**TEMPERATURE DI LAVORAZIONE CONSIGLIATE**

Operazione	Deformazione plastica a caldo	Ricottura isotermica	Ricottura di addolcimento	Tempra in olio	Rinvenimento
°C	850÷1150	830÷860 → 650	640÷680	830÷850	550÷650

nome Rodacciai

Download APP

**ACCIAI DA BONIFICA  
LEGATI**
**RB2 - RB2PB**


TEMPRABILITÀ JOMINY

Limiti della gamma	Durezza HRC ad una distanza dell'estremità temprata della provetta pari ai seguenti valori (mm)															
	1,5	3	5	7	9	11	13	15	20	25	30	35	40	45	50	
+H	Max	60	60	59	58	58	57	57	56	55	52	51	49	48	46	45
	Min	52	51	50	49	48	46	44	43	39	36	34	33	32	31	30

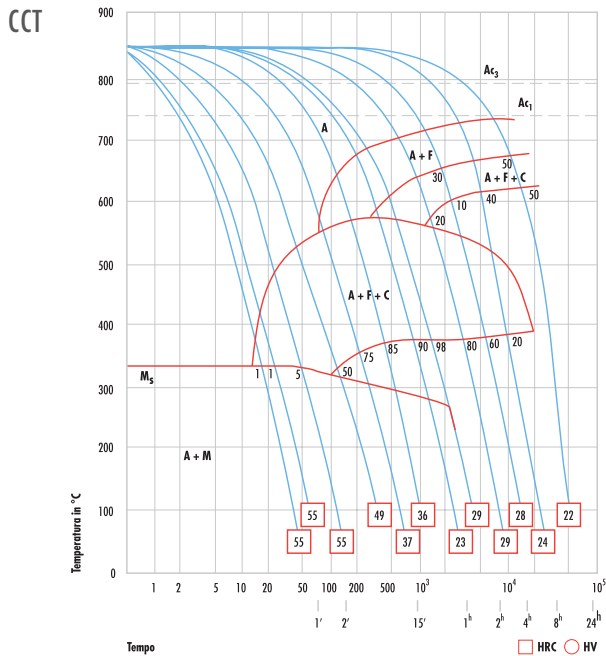
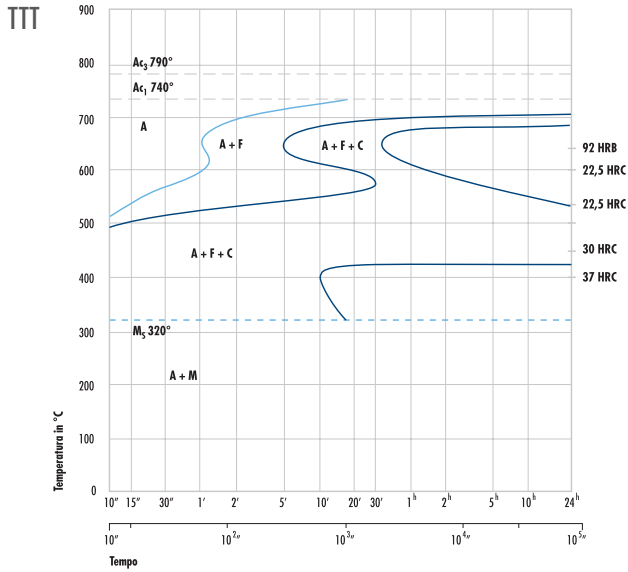
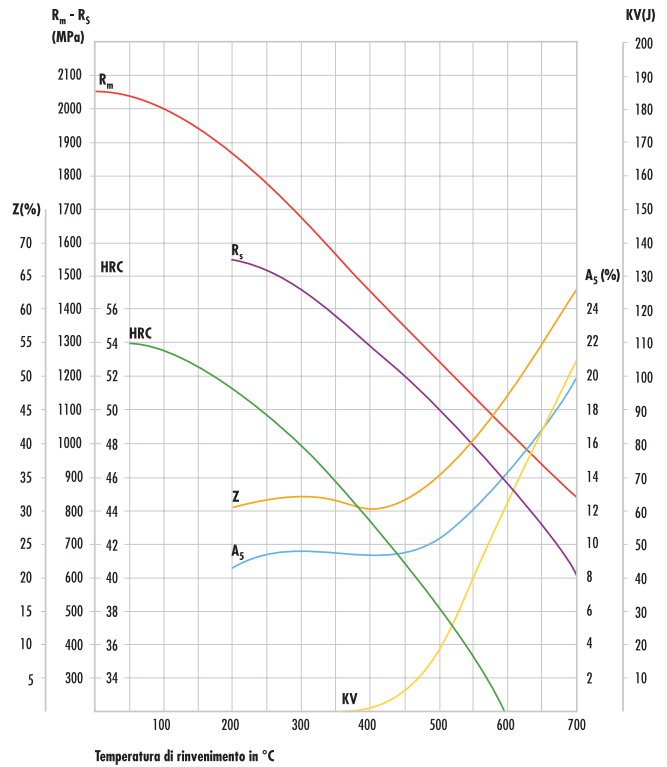


DIAGRAMMA DI RINVENIMENTO



rev. 10/2018

nome Rodacciai

Download APP

ACCIAI DA BONIFICA  
LEGATI

RB2 - RB2PB

