

**NORME DI RIFERIMENTO:**

UNI 7845-78 (Laminati a caldo)

**CORRISPONDENZE APPROSSIMATIVE CON ALTRE SIGLE**

EUROPA		ITALIA	GERMANIA		FRANCIA	UK	USA
EN 10083-3: 2006 EN 10277-5: 2008		(UNI 7845-78)	(DIN 17200-86)		(NF A 35-552-86)	(BS 970 pt.3-96)	ASTM A 29
Qualità	N°		Werkstoff	N°			
-	-	30CrMo4	-	-	30 CD 4	-	-

**COMPOSIZIONE CHIMICA (ANALISI DI COLATA) (%)**

C	Si	Mn	P / max	S / max	Cr	Mo	Al
0,27÷0,34	0,15÷0,40	0,40÷0,70	0,035	0,035	0,80÷1,10	0,15÷0,25	0,020÷0,050

**CARATTERISTICHE MECCANICHE LAMINATI\***

Spessore mm	HB max allo stato		Bonificato (+QT)			
	Ricottura di cesoiabilità (+S)	Ricotto addolcito (+A)	R <sub>p0,2</sub> (MPa) min	R <sub>m</sub> (MPa) min	A <sub>5</sub> (%) min	KCU (J) min
≤ 16	255	220	685	880÷1080	12	32,5
> 16 ≤ 40	255	220	635	830÷1030	12	32,5
> 40 ≤ 100	255	220	520	740÷880	13	30
> 100 ≤ 160	255	220	420	690÷830	15	30

\*valori indicativi

**CARATTERISTICHE MECCANICHE FINITI A FREDDO**

Spessore mm	Ricotto + Pelato rullato (+A +SH)	Bonificato + Pelato rullato (+QT+SH)*			Bonificato + Trafilato a freddo (+QT +C)			Ricotto + Trafilato a freddo (+A +C)
	Durezza HB max	R <sub>p0,2</sub> (MPa) min	R <sub>m</sub> (MPa)	A <sub>5</sub> (%) min	R <sub>p0,2</sub> (MPa) min	R <sub>m</sub> (MPa)	A <sub>5</sub> (%) min	Durezza HB max
≥ 5 ≤ 10	-	-	-	-	700	900÷1100	8	280
> 10 ≤ 16	-	-	-	-	700	900÷1100	8	270
> 16 ≤ 40	220	635	830÷1030	12	620	830÷1030	9	265
> 40 ≤ 63	220	520	740÷880	13	550	740÷880	10	260
> 63 ≤ 100	220	520	740÷880	13	480	740÷880	11	260

\*Questi valori sono validi anche per lo stato Trafilato a freddo + Bonificato (+C +QT)

Nota: per spessori &lt;5 mm le caratteristiche meccaniche possono essere concordate all'atto della richiesta d'offerta

**TEMPERATURE DI LAVORAZIONE CONSIGLIATE**

Operazione	Deformazione plastica a caldo	Ricottura isotermica	Ricottura di addolcimento	Tempra in acqua o olio	Rinvenimento
°C	850÷1150	840÷880 → 650	680÷720	850÷870	550÷650

rev. 10/2018

nome Rodacciai

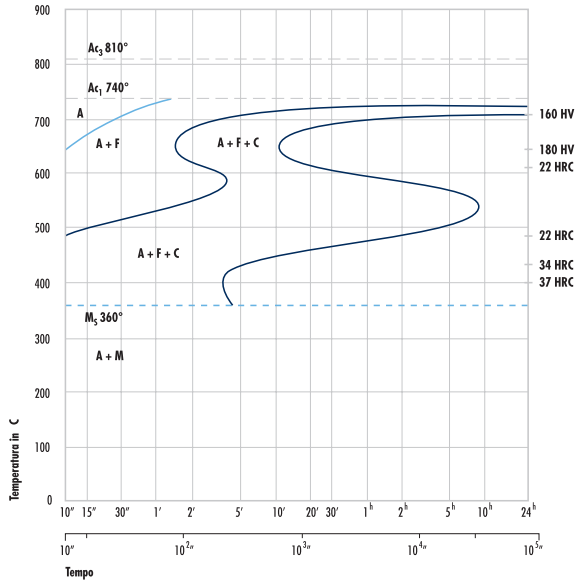
Download APP

**ACCIAI DA BONIFICA  
LEGATI**
**RKO**


TEMPRABILITÀ JOMINY

Limiti della gamma		Durezza HRC ad una distanza dell'estremità temprata della provetta pari ai seguenti valori (mm)														
		1,5	3	5	7	9	11	13	15	20	25	30	35	40	45	50
+H	Max	56	55	53	51	49	47	45	42	39	37	35	33	32	31	31
	Min	46	45	42	38	35	30	28	26	24	23	21	20	-	-	-

TTT



CCT

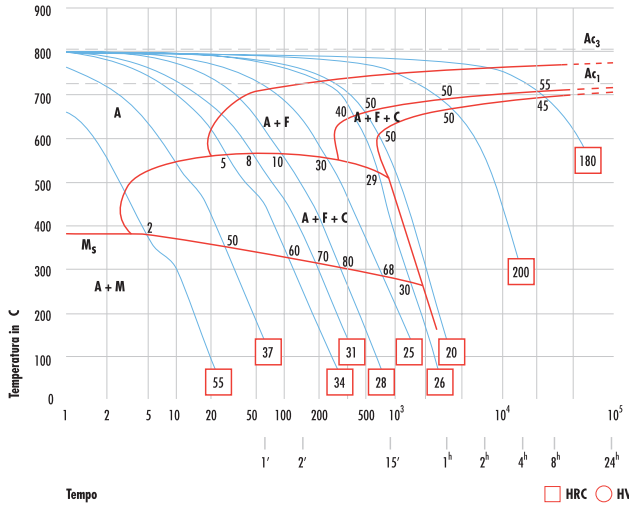
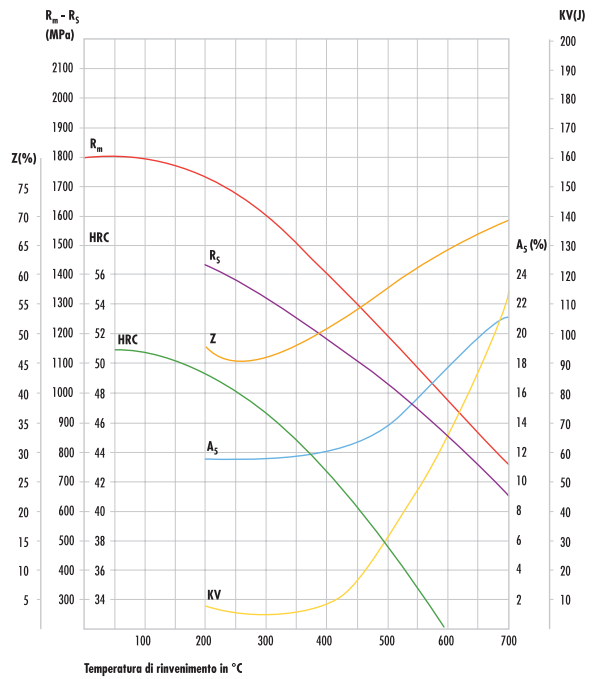


DIAGRAMMA DI RINVENIMENTO



rev. 10/2018

nome Rodacciai

Download APP

ACCIAI DA BONIFICA  
LEGATI

RKO

