

NORME DI RIFERIMENTO:  
 ASTM A 193

**CORRISPONDENZE APPROSSIMATIVE CON ALTRE SIGLE**

EUROPA		ITALIA	GERMANIA	FRANCIA	UK	USA
EN 10083-3: 2006		(UNI 7845 - 78)	(DIN 17200 - 89)	(NF A 35-552 - 86)	(BS 970 pt. 1 - 96)	ASTM
Qualità	N°		Werkstoff	N°		
(42CrMo4)	(1.7225)	(42CrMo4)	(42CrMo4)	(1.7225)	(42 CD 4)	(708M40)
						B7 - B7M 4140 - 4142

**COMPOSIZIONE CHIMICA (ANALISI DI COLATA) (%)**

C	Si	Mn	P / max	S / max	Cr	Mo	Al
0,38 ÷ 0,48	0,15 ÷ 0,35	0,75±1,00	0,035	0,040	0,80 ÷ 1,10	0,15 ÷ 0,25	0,020÷0,050

**CARATTERISTICHE MECCANICHE SUL BONIFICATO\***

	Spessore mm	R <sub>p 0.2</sub> (MPa) min	R <sub>m</sub> (MPa) min	A <sub>4</sub> (%) min	Z (%) min	Durezza max
<b>A193 - B7</b>	≤M64**	720	860	16	50	321 HB oppure 35 HRC
	≤M100**	655	795			302 HB oppure 33 HRC
<b>A193 - B7M</b>	≤M100**	690	550	18	50	235 HB oppure 99 HRC

\* A193-B7: temperatura minima di rinvenimento 593°C - A193-B7M: temperatura minima di rinvenimento 620°C  
 \*\* diametro di filettatura

**TEMPERATURE DI LAVORAZIONE CONSIGLIATE**

Operazione	Deformazione plastica a caldo	Normalizzazione	Ricottura di addolcimento	Tempra in olio o acqua	Rinvenimento
°C	850÷1150	850÷880	680÷720	830÷850	593÷650

