

NORME DI RIFERIMENTO:

UNI 7845-78 (Laminati a caldo)

CORRISPONDENZE APPROSSIMATIVE CON ALTRE SIGLE

EUROPA		ITALIA	GERMANIA		FRANCIA	UK	USA
EN 10083-3: 2006 EN 10277-5: 2008		(UNI 7845-78)	(DIN 17200-86)		(NF A 35-552-86)	(BS 970 pt.3-96)	ASTM A 29
Qualità	N°		Werkstoff	N°			
-	-	36CrMn5	-	-	-	-	-

COMPOSIZIONE CHIMICA (ANALISI DI COLATA) (%)

ITALIA	C	Si	Mn	P / max	S / max	Cr	Al	Pb
36CrMn5	0,33÷0,40	0,15÷0,40	0,80÷1,10	0,035	0,035	1,00÷1,30	0,020÷0,050	-
36CrMn5Pb								0,15÷0,30

CARATTERISTICHE MECCANICHE LAMINATI

Spessore mm	HB max allo stato		Bonificato (+QT)			
	Ricottura di cesoiabilità (+S)	Ricotto addolcito (+A)	R _{p0,2} (MPa) min	R _m (MPa)	A ₅ (%) min	KCU (J) min
≤ 16	255	230	685	880÷1080	12	-
> 16 ≤ 40	255	230	590	780÷930	13	25
> 40 ≤ 100	255	230	540	740÷880	14	25

CARATTERISTICHE MECCANICHE FINITI A FREDDO*

Spessore mm	Ricotto + Pelato rullato (+A +SH)	Bonificato + Pelato rullato (+QT+SH)**			Bonificato + Trafilato a freddo (+QT +C)			Ricotto + Trafilato a freddo (+A +C)
	Durezza HB max	R _{p0,2} (MPa) min	R _m (MPa)	A ₅ (%) min	R _{p0,2} (MPa) min	R _m (MPa)	A ₅ (%) min	Durezza HB max
≥ 5 ≤ 10	-	-	-	-	700	900÷1100	7	290
> 10 ≤ 16	-	-	-	-	700	900÷1100	8	280
> 16 ≤ 40	230	590	780÷930	13	600	780÷930	8	275
> 40 ≤ 63	230	540	740÷880	14	540	740÷880	9	270
> 63 ≤ 100	230	540	740÷880	14	500	740÷880	10	265

*Valori indicativi **Questi valori sono validi anche per lo stato Trafilato a freddo + Bonificato (+C +QT)
 Nota: per spessori <5 mm le caratteristiche meccaniche possono essere concordate all'atto della richiesta d'offerta

TEMPERATURE DI LAVORAZIONE CONSIGLIATE

Operazione	Deformazione plastica a caldo	Ricottura isotermica	Ricottura di addolcimento	Tempra in acqua o olio	Rinvenimento
°C	850÷1150	800÷920 → 650	680÷720	840÷860	550÷650



TEMPRABILITÀ JOMINY

Limiti della gamma		Durezza HRC ad una distanza dell'estremità temprata della provetta pari ai seguenti valori (mm)														
		1,5	3	5	7	9	11	13	15	20	25	30	35	40	45	50
+H	Max	58	58	57	56	55	54	54	53	50	48	46	45	44	43	43
	Min	50	49	48	47	44	41	39	37	34	32	31	30	29	28	27

TTT

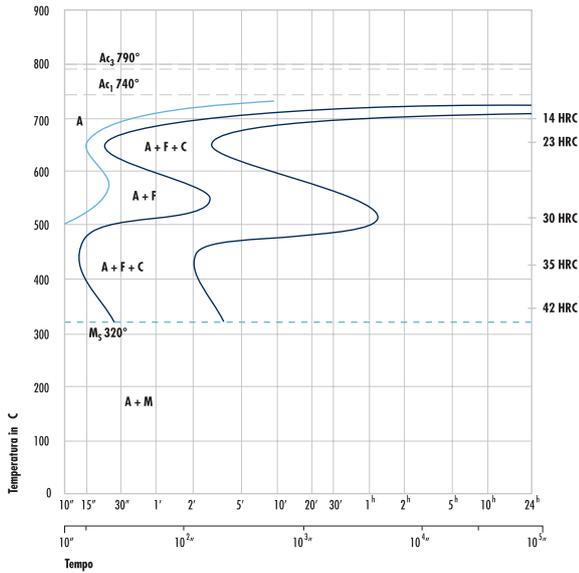
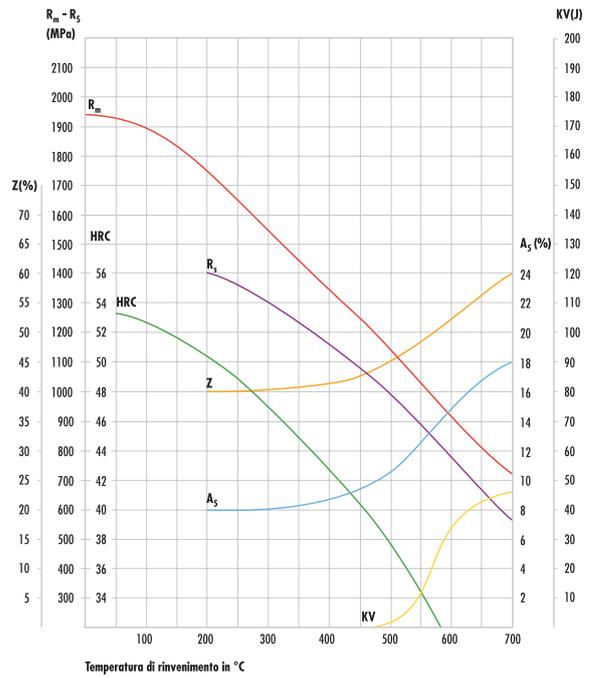


DIAGRAMMA DI RINVENIMENTO



rev. 10/2018

nome Rodacciai

Download APP

**ACCIAI DA BONIFICA
LEGATI**

RKS - RKSPB

