

NORME DI RIFERIMENTO:
UNI 7846: 78 (Laminati, pelati e rullati) | **UNI 10233-5: 93** (Finiti a freddo)

CORRISPONDENZE APPROSSIMATIVE CON ALTRE SIGLE

EUROPA		ITALIA	GERMANIA		FRANCIA	UK	USA
EN 10084: 2008 EN 10277-4: 2008		(UNI 7846-78)	(DIN 17210-84)		(NF A 35-551-86)	(BS 970 pt.3-91)	ASTM A 29
Qualità	N°		Werkstoff	N°			
-	-	12NiCr3	-	-	-	-	-

COMPOSIZIONE CHIMICA (ANALISI DI COLATA) (%)

EUROPA	C	Si	Mn	P / max	S	Cr	Mo / max	Ni	Al	Pb
12NiCr3										-
12NiCr3Pb	0,09÷0,15	0,15÷0,40	0,30÷0,60	0,035	0,020÷0,035	0,40÷0,70	0,10	0,50÷0,80	0,020÷0,050	0,15÷0,30

CARATTERISTICHE MECCANICHE LAMINATI - Durezza (HB) nelle seguenti condizioni

Ricottura di addolcimento	Ricottura di coalescenza	Ricottura per l'ottenimento di una determinata struttura	
≤ 179	≤ 161	≥ 131	≤ 200

CARATTERISTICHE MECCANICHE FINITI A FREDDO

Spessore mm	Prodotto trafilato ricavato da laminato ricotto		Prodotto trafilato ricotto o ricotto pelato e rullato	
	Ricotto lavorabile HB max	Ricotto isothermico HB max	Ricotto lavorabile HB max	Ricotto isothermico HB
≥ 5 ≤ 10	245	245	182	135÷203
> 10 ≤ 16	235	235	182	135÷203
> 16 ≤ 40	230	230	179	131÷200
> 40 ≤ 100	230	230	179	131÷200

Nota: per spessori <5 mm le caratteristiche meccaniche possono essere concordate all'atto della richiesta d'offerta e dell'ordine

TEMPERATURE DI LAVORAZIONE CONSIGLIATE

Operazione	Deformazione plastica a caldo	Cementazione	Tempra a cuore	Tempra della superficie cementata	Rinvenimento di distensione
°C	900÷1150	870÷900	850÷880	780÷820	150÷200



TTT

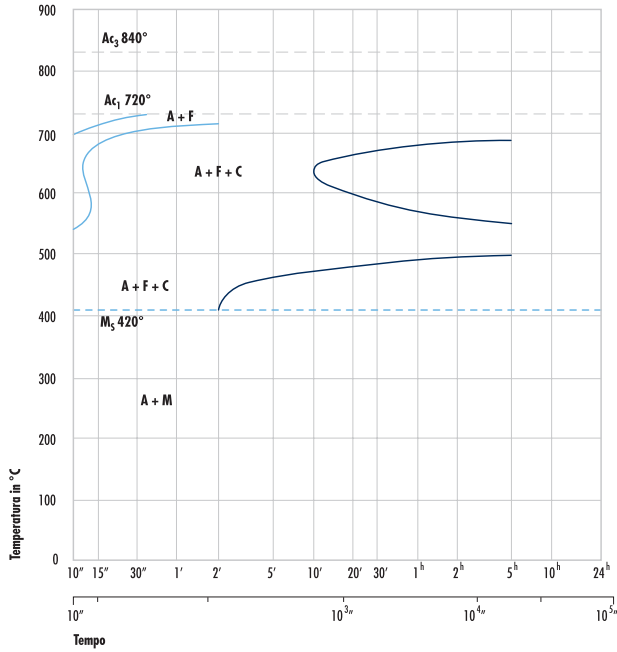
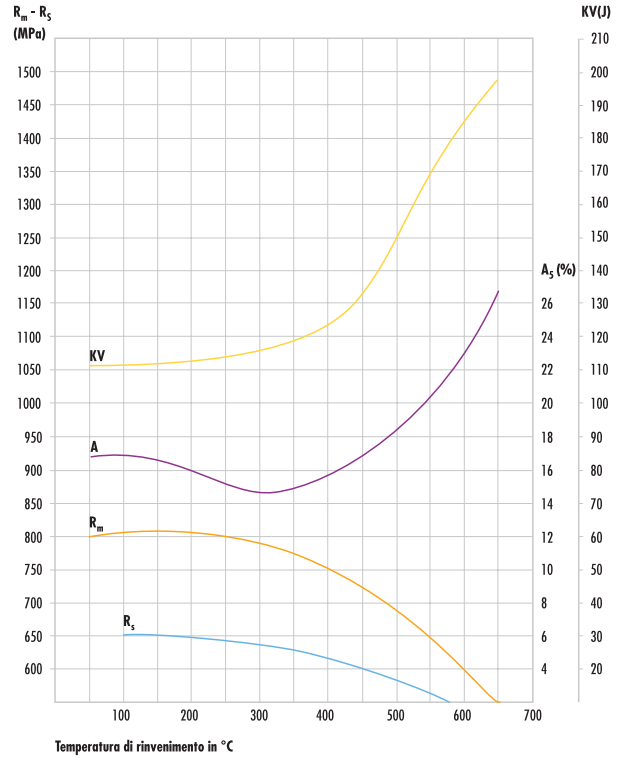


DIAGRAMMA DI RINVENIMENTO



rev. 10/2018

nome Rodacciai

Download APP

**ACCIAI DA CEMENTAZIONE
LEGATI**

RNO - RNOPB

