

NORME DI RIFERIMENTO:
EN 10263-2: 2017

CORRISPONDENZE APPROSSIMATIVE CON ALTRE SIGLE

EUROPA		ITALIA	GERMANIA		FRANCIA	UK	USA
EN 10263-2: 2001		(UNI 7356 - 74)	(DIN 1654-2: 89)		(NF A 35-564: 83)	-	ASTM
Qualità	N°		Werkstoff	N°			
C4C	1.0303	CB 4 FF	QSt 32-3	1.0303	XC 6 FF	-	-

COMPOSIZIONE CHIMICA (ANALISI DI COLATA) (%)

C	Si/ max	Mn	P / max	S / max	Al
0,02±0,06	0,10	0,25±0,40	0,020	0,025	0,020±0,060

CARATTERISTICHE MECCANICHE

Spessore mm	Laminato (+U) o Laminato Pelato (+U +PE)		Ricotto globulare (+AC) o Ricotto globulare + Pelatura (+AC +PE)		Laminato trafilato (+U +C)		Trafilato ricotto globulare debolmente trafilato (+U +C +AC + LC)		Trafilato + Ricotto globulare (+AC +C)	
	R _m (MPa) max	Z (%) min	R _m (MPa) max	Z (%) min	R _m (MPa) max	Z (%) min	R _m (MPa) max	Z (%) min	R _m (MPa) max	Z (%) min
≥2 ≤5	-	-	-	-	-	-	360	73	-	-
>5 ≤10	390	70	330	75	470	66	350	73	410	70
>10 ≤40	390	70	330	75	460	66	350	73	400	70
>40 ≤100	390	70	330	75	-	-	-	-	-	-

TEMPERATURE DI LAVORAZIONE CONSIGLIATE

Operazione	Deformazione plastica a caldo	Ricottura di addolcimento
°C	800÷1100	650÷700



rev. 10/2018

nome Rodacciai

Download APP

ACCIAI SPECIALI
PER DEFORMAZIONE A FREDDO E PER CUSCINETTI
SB4
