

PESO DI UNA BARRA DI SEZIONE TONDA, QUADRATA ED ESAGONALE

SEZIONE	formula	legenda
TONDA	$\pi \cdot \frac{d^2}{4} \cdot P_s \cdot L$	L = lunghezza della barra (mm) P_s = peso specifico ($7,85 \cdot 10^{-6}$ Kg/mm ³)
QUADRATA	$\ell^2 \cdot P_s \cdot L$	d = diametro della barra (mm) ℓ = lunghezza lato del quadro (mm)
ESAGONALE	$6 \cdot \text{tg}30^\circ \cdot r^2 \cdot P_s \cdot L$	r = raggio della circonferenza iscritta nell'esagono, corrispondente a metà della chiave dell'esagono (mm)

TABELLA DEI PESI*

Spessore mm	TIPO DI SEZIONE		
	TONDA g/m	ESAGONALE g/m	QUADRATA g/m
0,10	0,06	0,07	0,08
0,11	0,07	0,08	0,09
0,12	0,09	0,10	0,11
0,13	0,10	0,11	0,13
0,14	0,12	0,13	0,15
0,15	0,14	0,15	0,18
0,16	0,16	0,17	0,20
0,17	0,18	0,20	0,23
0,18	0,20	0,22	0,25
0,19	0,22	0,25	0,28
0,20	0,25	0,27	0,31
0,25	0,39	0,42	0,49
0,30	0,55	0,61	0,71
0,35	0,76	0,83	0,96
0,40	0,99	1,09	1,26
0,45	1,25	1,38	1,59
0,50	1,54	1,70	1,96
0,55	1,87	2,06	2,37
0,60	2,22	2,45	2,83
0,65	2,60	2,87	3,32
0,70	3,02	3,33	3,85
0,75	3,47	3,82	4,42
0,80	3,95	4,35	5,02
0,85	4,45	4,91	5,67
0,90	4,99	5,51	6,36
0,95	5,56	6,14	7,08
1,00	6,17	6,80	7,85
1,05	6,80	7,50	8,65
1,10	7,46	8,23	9,50
1,15	8,15	8,99	10,38

Spessore mm	TIPO DI SEZIONE		
	TONDA g/m	ESAGONALE g/m	QUADRATA g/m
1,20	8,88	9,79	11,30
1,25	9,63	10,62	12,27
1,30	10,42	11,49	13,27
1,35	11,24	12,39	14,31
1,40	12,08	13,32	15,39
1,45	12,96	14,29	16,50
1,50	13,87	15,30	17,66
1,55	14,81	16,33	18,86
1,60	15,78	17,40	20,10
1,65	16,79	18,51	21,37
1,70	17,82	19,65	22,69
1,75	18,88	20,82	24,04
1,80	19,98	22,03	25,43
1,85	21,10	23,27	26,87
1,90	22,26	24,54	28,34
1,95	23,44	25,85	29,85
2,00	24,66	27,19	31,40
2,05	25,91	28,57	32,99
2,10	27,19	29,98	34,62
2,15	28,50	31,43	36,29
2,20	29,84	32,90	37,99
2,25	31,21	34,42	39,74
2,30	32,61	35,96	41,53
2,35	34,05	37,54	43,35
2,40	35,51	39,16	45,22
2,45	37,01	40,81	47,21
2,50	38,53	42,49	49,06
2,55	40,09	44,21	51,04
2,60	41,68	45,96	53,07
2,65	43,30	47,74	55,13

* per acciai inossidabili austenitici, il peso deve essere aumentato di circa il 3%

TABELLA DEI PESI*

Spessore mm	TIPO DI SEZIONE		
	TONDA g/m	ESAGONALE g/m	QUADRATA g/m
2,70	44,95	49,56	57,23
2,75	46,63	51,41	59,37
2,80	48,34	53,30	61,54
2,85	50,08	55,22	63,76
2,90	51,85	57,17	66,02
2,95	53,65	59,16	68,31
3,00	55,49	61,18	70,65
3,10	59,25	65,33	75,44
3,20	63,13	69,61	80,38
3,30	67,14	74,03	85,49
3,40	71,27	78,59	90,75
3,50	75,53	83,28	96,16
3,60	79,90	88,11	101,74
3,70	84,40	93,07	107,47
3,80	89,03	98,17	113,35
3,90	93,78	103,40	119,40
4,00	98,65	108,77	125,60
4,10	103,64	114,28	131,96
4,20	108,76	119,92	138,47
4,30	114,00	125,70	145,15
4,40	119,36	132,62	151,98
4,50	124,85	137,67	158,96
4,60	130,46	143,85	166,11
4,70	136,19	150,17	173,41
4,80	142,05	156,63	180,86
4,90	148,03	163,23	188,48
5,00	154,13	169,96	196,25
5,10	160,36	176,82	204,18
5,20	166,71	183,83	212,26
5,30	173,19	190,96	220,51
5,40	179,78	198,24	228,91
5,50	186,50	205,65	237,46
5,60	193,35	213,19	246,18
5,70	200,31	220,88	255,05
5,80	207,40	228,69	264,07
5,90	214,62	236,65	273,26
6,00	221,95	244,74	282,60
6,10	229,41	252,96	292,10
6,20	237,00	261,33	301,75
6,30	245,00	270,00	312,00
6,40	253,00	278,00	322,00

Spessore mm	TIPO DI SEZIONE		
	TONDA Kg/m	ESAGONALE Kg/m	QUADRATA Kg/m
6,50	0,260	0,287	0,332
6,60	0,269	0,296	0,342
6,70	0,277	0,305	0,352
6,80	0,285	0,314	0,363
6,90	0,294	0,324	0,374
7,00	0,302	0,333	0,385
7,10	0,311	0,343	0,396
7,20	0,320	0,352	0,407
7,30	0,329	0,362	0,418
7,40	0,338	0,372	0,430
7,50	0,347	0,382	0,442
7,60	0,356	0,393	0,453
7,70	0,366	0,403	0,465
7,80	0,375	0,414	0,478
7,90	0,385	0,424	0,490
8,00	0,395	0,435	0,502
8,10	0,405	0,446	0,515
8,20	0,415	0,457	0,528
8,30	0,425	0,468	0,541
8,40	0,435	0,480	0,554
8,50	0,445	0,491	0,567
8,60	0,456	0,503	0,581
8,70	0,467	0,515	0,594
8,80	0,477	0,526	0,608
8,90	0,488	0,538	0,622
9,00	0,499	0,551	0,636
9,10	0,511	0,563	0,650
9,20	0,522	0,575	0,664
9,30	0,533	0,588	0,679
9,40	0,545	0,601	0,694
9,50	0,556	0,614	0,708
9,60	0,568	0,627	0,723
9,70	0,580	0,640	0,739
9,80	0,592	0,653	0,754
9,90	0,604	0,666	0,769
10,00	0,617	0,680	0,785
10,10	0,629	0,693	0,801
10,20	0,641	0,707	0,817
10,30	0,654	0,721	0,833
10,40	0,667	0,735	0,849
10,50	0,680	0,750	0,865

* per acciai inossidabili austenitici, il peso deve essere aumentato di circa il 3%

TABELLA DEI PESI*

Spessore mm	TIPO DI SEZIONE		
	TONDA Kg/m	ESAGONALE Kg/m	QUADRATA Kg/m
10,60	0,693	0,764	0,882
10,70	0,706	0,778	0,899
10,80	0,72	0,79	0,92
10,90	0,73	0,81	0,93
11,00	0,75	0,82	0,95
11,10	0,76	0,84	0,97
11,20	0,77	0,85	0,98
11,30	0,79	0,87	1,00
11,40	0,80	0,88	1,02
11,50	0,82	0,90	1,04
11,60	0,83	0,91	1,06
11,70	0,84	0,93	1,07
11,80	0,86	0,95	1,09
11,90	0,87	0,96	1,11
12,00	0,89	0,98	1,13
12,10	0,90	1,00	1,15
12,20	0,92	1,01	1,17
12,30	0,93	1,03	1,19
12,40	0,95	1,05	1,21
12,50	0,96	1,06	1,23
12,60	0,98	1,08	1,25
12,70	0,99	1,10	1,27
12,80	1,01	1,11	1,29
12,90	1,03	1,13	1,31
13,00	1,04	1,15	1,33
13,10	1,06	1,17	1,35
13,20	1,07	1,18	1,37
13,30	1,09	1,20	1,39
13,40	1,11	1,22	1,41
13,50	1,12	1,24	1,43
13,60	1,14	1,26	1,45
13,70	1,16	1,28	1,47
13,80	1,17	1,29	1,49
13,90	1,19	1,31	1,52
14,00	1,21	1,33	1,54
14,10	1,23	1,35	1,56
14,20	1,24	1,37	1,58
14,30	1,26	1,39	1,61
14,40	1,28	1,41	1,63
14,50	1,30	1,43	1,65
14,60	1,31	1,45	1,67

Spessore mm	TIPO DI SEZIONE		
	TONDA Kg/m	ESAGONALE Kg/m	QUADRATA Kg/m
14,70	1,33	1,47	1,70
14,80	1,35	1,49	1,72
14,90	1,37	1,51	1,74
15,00	1,39	1,53	1,77
15,10	1,41	1,55	1,79
15,20	1,42	1,57	1,81
15,30	1,44	1,59	1,84
15,40	1,46	1,61	1,86
15,50	1,48	1,63	1,89
15,60	1,50	1,65	1,91
15,70	1,52	1,68	1,93
15,80	1,54	1,70	1,96
15,90	1,56	1,72	1,98
16,00	1,58	1,74	2,01
16,10	1,60	1,76	2,03
16,20	1,62	1,78	2,06
16,30	1,64	1,81	2,09
16,40	1,66	1,83	2,11
16,50	1,68	1,85	2,14
16,60	1,70	1,87	2,16
16,70	1,72	1,90	2,19
16,80	1,74	1,92	2,22
16,90	1,76	1,94	2,24
17,00	1,78	1,96	2,27
17,10	1,80	1,99	2,30
17,20	1,82	2,01	2,32
17,30	1,85	2,03	2,35
17,40	1,87	2,06	2,38
17,50	1,89	2,08	2,40
17,60	1,91	2,11	2,43
17,70	1,93	2,13	2,46
17,80	1,95	2,15	2,49
17,90	1,98	2,18	2,52
18,00	2,00	2,20	2,54
18,10	2,02	2,23	2,57
18,20	2,04	2,25	2,60
18,30	2,06	2,28	2,63
18,40	2,09	2,30	2,66
18,50	2,11	2,33	2,69
18,60	2,13	2,35	2,72
18,70	2,16	2,38	2,75

* per acciai inossidabili austenitici, il peso deve essere aumentato di circa il 3%

TABELLA DEI PESI*

Spessore mm	TIPO DI SEZIONE		
	TONDA Kg/m	ESAGONALE Kg/m	QUADRATA Kg/m
18,80	2,18	2,40	2,77
18,90	2,20	2,43	2,80
19,00	2,23	2,45	2,83
19,10	2,25	2,48	2,86
19,20	2,27	2,51	2,89
19,30	2,30	2,53	2,92
19,40	2,32	2,56	2,95
19,50	2,34	2,59	2,98
19,60	2,37	2,61	3,02
19,70	2,39	2,64	3,05
19,80	2,42	2,67	3,08
19,90	2,44	2,69	3,11
20,00	2,47	2,72	3,14
20,10	2,49	2,75	3,17
20,20	2,52	2,77	3,20
20,30	2,54	2,80	3,23
20,40	2,57	2,83	3,27
20,50	2,59	2,86	3,30
20,60	2,62	2,88	3,33
20,70	2,64	2,91	3,36
20,80	2,67	2,94	3,40
20,90	2,69	2,97	3,43
21,00	2,72	3,00	3,46
21,10	2,74	3,03	3,49
21,20	2,77	3,06	3,53
21,30	2,80	3,08	3,56
21,40	2,82	3,11	3,59
21,50	2,85	3,14	3,63
21,60	2,88	3,17	3,66
21,70	2,90	3,20	3,70
21,80	2,93	3,23	3,73
21,90	2,96	3,26	3,76
22,00	2,98	3,29	3,80
22,10	3,01	3,32	3,83
22,20	3,04	3,35	3,87
22,30	3,07	3,38	3,90
22,40	3,09	3,41	3,94
22,50	3,12	3,44	3,97
22,60	3,15	3,47	4,01
22,70	3,18	3,50	4,05
22,80	3,21	3,53	4,08

Spessore mm	TIPO DI SEZIONE		
	TONDA Kg/m	ESAGONALE Kg/m	QUADRATA Kg/m
22,90	3,23	3,57	4,12
23,00	3,26	3,60	4,15
23,10	3,29	3,63	4,19
23,20	3,32	3,66	4,23
23,30	3,35	3,69	4,26
23,40	3,38	3,72	4,30
23,50	3,40	3,75	4,34
23,60	3,43	3,79	4,37
23,70	3,46	3,82	4,41
23,80	3,49	3,85	4,45
23,90	3,52	3,88	4,48
24,00	3,55	3,92	4,52
24,10	3,58	3,95	4,56
24,20	3,61	3,98	4,60
24,30	3,64	4,01	4,64
24,40	3,67	4,05	4,67
24,50	3,70	4,08	4,71
24,60	3,73	4,11	4,75
24,70	3,76	4,15	4,79
24,80	3,79	4,18	4,83
24,90	3,82	4,22	4,87
25,00	3,85	4,25	4,91
25,10	3,88	4,28	4,95
25,20	3,92	4,32	4,99
25,30	3,95	4,35	5,02
25,40	3,98	4,39	5,06
25,50	4,01	4,42	5,10
25,60	4,04	4,46	5,14
25,70	4,07	4,49	5,18
25,80	4,10	4,53	5,23
25,90	4,14	4,56	5,27
26,00	4,17	4,60	5,31
26,10	4,20	4,63	5,35
26,20	4,23	4,67	5,39
26,30	4,26	4,70	5,43
26,40	4,30	4,74	5,47
26,50	4,33	4,77	5,51
26,60	4,36	4,81	5,55
26,70	4,40	4,85	5,60
26,80	4,43	4,88	5,64
26,90	4,46	4,92	5,68

* per acciai inossidabili austenitici, il peso deve essere aumentato di circa il 3%

TABELLA DEI PESI*

Spessore mm	TIPO DI SEZIONE		
	TONDA Kg/m	ESAGONALE Kg/m	QUADRATA Kg/m
27,00	4,49	4,96	5,72
27,10	4,53	4,99	5,77
27,20	4,56	5,03	5,81
27,30	4,60	5,07	5,85
27,40	4,63	5,10	5,89
27,50	4,66	5,14	5,94
27,60	4,70	5,18	5,98
27,70	4,73	5,22	6,02
27,80	4,76	5,25	6,07
27,90	4,80	5,29	6,11
28,00	4,83	5,33	6,15
28,10	4,87	5,37	6,20
28,20	4,90	5,41	6,24
28,30	4,94	5,44	6,29
28,40	4,97	5,48	6,33
28,50	5,01	5,52	6,38
28,60	5,04	5,56	6,42
28,70	5,08	5,60	6,47
28,80	5,11	5,64	6,51
28,90	5,15	5,68	6,56
29,00	5,19	5,72	6,60
30,00	5,55	6,12	7,07
30,50	5,74	6,32	7,30
31,00	5,92	6,53	7,54
31,50	6,12	6,75	7,79
32,00	6,31	6,96	8,04
32,50	6,51	7,18	8,29
33,00	6,71	7,40	8,55
33,50	6,92	7,63	8,81
34,00	7,13	7,86	9,07
34,50	7,34	8,09	9,34
35,00	7,55	8,33	9,62
35,50	7,77	8,57	9,89
36,00	7,99	8,81	10,17
36,50	8,21	9,06	10,46
37,00	8,44	9,31	10,75
37,50	8,67	9,56	11,04
38,00	8,90	9,82	11,34
38,50	9,14	10,08	11,64
39,00	9,38	10,34	11,94
39,50	9,62	10,61	12,25

Spessore mm	TIPO DI SEZIONE		
	TONDA Kg/m	ESAGONALE Kg/m	QUADRATA Kg/m
40,00	9,86	10,88	12,56
40,50	10,11	11,15	12,88
41,00	10,36	11,43	13,20
41,50	10,62	11,71	13,52
42,00	10,88	11,99	13,85
42,50	11,14	12,28	14,18
43,00	11,40	12,57	14,51
43,50	11,67	12,86	14,85
44,00	11,94	13,16	15,20
44,50	12,21	13,46	15,54
45,00	12,48	13,77	15,90
45,50	12,76	14,07	16,25
46,00	13,05	14,39	16,61
46,50	13,33	14,70	16,97
47,00	13,62	15,02	17,34
47,50	13,91	15,34	17,71
48,00	14,21	15,66	18,09
48,50	14,50	15,99	18,47
49,00	14,80	16,32	18,85
49,50	15,11	16,66	19,23
50,00	15,41	17,0	19,63
50,50	15,70	17,30	20,00
51,00	16,0	17,7	20,4
51,50	16,4	18,0	20,8
52,00	16,7	18,4	21,2
52,50	17,0	18,7	21,6
53,00	17,3	19,1	22,1
53,50	17,6	19,5	22,5
54,00	18,0	19,8	22,9
54,50	18,3	20,2	23,3
55,00	18,7	20,6	23,7
55,50	19,0	20,9	24,2
56,00	19,3	21,3	24,6
56,50	19,7	21,7	25,1
57,00	20,0	22,1	25,5
57,50	20,4	22,5	26,0
58,00	20,7	22,9	26,4
58,50	21,1	23,3	26,9
59,00	21,5	23,7	27,3
59,50	21,8	24,1	27,8
60,00	22,2	24,5	28,3

* per acciai inossidabili austenitici, il peso deve essere aumentato di circa il 3%

TABELLA DEI PESI*

Spessore mm	TIPO DI SEZIONE		
	TONDA Kg/m	ESAGONALE Kg/m	QUADRATA Kg/m
60,50	22,6	24,9	28,7
61,00	22,9	25,3	29,2
61,50	23,3	25,7	29,7
62,00	23,7	26,1	30,2
62,50	24,1	26,6	30,7
63,00	24,5	27,0	31,2
63,50	24,9	27,4	31,7
64,00	25,3	27,8	32,2
64,50	25,6	28,3	32,7
65,00	26,0	28,7	33,2
65,50	26,5	29,2	33,7
66,00	26,9	29,6	34,2
66,50	27,3	30,1	34,7
67,00	27,7	30,5	35,2
67,50	28,1	31,0	35,8
68,00	28,5	31,4	36,3
68,50	28,9	31,9	36,8
69,00	29,4	32,4	37,4
69,50	29,8	32,8	37,9
70,00	30,2	33,3	38,5
70,50	30,6	33,8	39,0
71,00	31,1	34,3	39,6
71,50	31,5	34,8	40,1
72,00	32,0	35,2	40,7
72,50	32,4	35,7	41,3
73,00	32,9	36,2	41,8
73,50	33,3	36,7	42,4
74,00	33,8	37,2	43,0
74,50	34,2	37,7	43,6
75,00	34,7	38,2	44,2
75,50	35,1	38,8	44,7
76,00	35,6	39,3	45,3
76,50	36,1	39,8	45,9
77,00	36,6	40,3	46,5
77,50	37,0	40,8	47,1
78,00	37,5	41,4	47,8
78,50	38,0	41,9	48,4
79,00	38,5	42,4	49,0
79,50	39,0	43,0	49,6
80,00	39,5	43,5	50,2
80,50	40,0	44,1	50,9

Spessore mm	TIPO DI SEZIONE		
	TONDA Kg/m	ESAGONALE Kg/m	QUADRATA Kg/m
81,00	40,5	44,6	51,5
81,50	41,0	45,2	52,1
82,00	41,5	45,7	52,8
82,50	42,0	46,3	53,4
83,00	42,5	46,8	54,1
83,50	43,0	47,4	54,7
84,00	43,5	48,0	55,4
84,50	44,0	48,5	56,1
85,00	44,5	49,1	56,7
85,50	45,1	49,7	57,4
86,00	45,6	50,3	58,1
86,50	46,1	50,9	58,7
87,00	46,7	51,5	59,4
87,50	47,2	52,0	60,1
88,00	47,7	52,6	60,8
88,50	48,3	53,2	61,5
89,00	48,8	53,8	62,2
89,50	49,4	54,5	62,9
90,00	49,9	55,1	63,6
90,50	50,5	55,7	64,3
91,00	51,1	56,3	65,0
91,50	51,6	56,9	65,7
92,00	52,2	57,5	66,4
92,50	52,8	58,2	67,2
93,00	53,3	58,8	67,9
93,50	53,9	59,4	68,6
94,00	54,5	60,1	69,4
94,50	55,1	60,7	70,1
95,00	55,6	61,4	70,8
95,50	56,2	62,0	71,6
96,00	56,8	62,7	72,3
96,50	57,4	63,3	73,1
97,00	58,0	64,0	73,9
97,50	58,6	64,6	74,6
98,00	59,2	65,3	75,4
98,50	59,8	66,0	76,2
99,00	60,4	66,6	76,9
99,50	61,0	67,3	77,7
100,00	61,7	68,0	78,5
110,00	74,6	82,3	95,0
120,00	88,8	97,9	113,0

* per acciai inossidabili austenitici, il peso deve essere aumentato di circa il 3%

TABELLA DEI PESI*

Spessore mm	TIPO DI SEZIONE		
	TONDA Kg/m	ESAGONALE Kg/m	QUADRATA Kg/m
130,00	104,2	114,9	132,7
140,00	120,8	133,2	153,9
150,00	138,7	153,0	176,6
160,00	157,8	174,0	201,0
170,00	178,2	196,5	226,9
180,00	199,8	220,3	254,3
190,00	222,6	245,4	283,4
200,00	246,6	271,9	314,0
210,00	271,9	299,8	346,2
220,00	298,4	329,0	379,9
230,00	326,1	359,6	415,3
240,00	355,1	391,6	452,2
250,00	385,3	424,9	490,6
260,00	416,8	459,6	530,7
270,00	449,5	495,6	572,3
280,00	483,4	533,0	615,4
290,00	518,5	571,7	660,2
300,00	554,9	611,8	706,5
310,00	592,5	653,3	754,4
320,00	631,3	696,1	803,8
330,00	671,4	740,3	854,9
340,00	712,7	785,9	907,5
350,00	755,3	832,8	961,6
360,00	799,0	881,1	1017,4
370,00	844,0	930,7	1074,7
380,00	890,3	981,7	1133,5
390,00	937,8	1034,0	1194,0
400,00	986,5	1087,7	1256,0
420,00	1087,6	1199,2	1384,7
440,00	1193,6	1316,2	1519,8
460,00	1304,6	1438,5	1661,1
480,00	1420,5	1566,3	1808,6
500,00	1541,3	1699,6	1962,5

* per acciai inossidabili austenitici, il peso deve essere aumentato di circa il 3%